

25 lat w dobrej formie 25 years in good shape



Trochę historii – geneza HA Polska Sp. z o.o.

Połowa lat dziewięćdziesiątych ubiegłego wieku była z jednej strony długo oczekiwanym okresem otwarcia Polski na świat, ale z drugiej strony był to czas ogromnych problemów gospodarczych związanych z przechodzeniem z gospodarki centralnie sterowanej na gospodarkę rynkową. W szczególności dotknęło to branżę odlewniczą, która pomimo posiadania wykształconej kadry borykała się z problemami natury materiałowej, technologicznej, a przede wszystkim finansowej. W konsekwencji tej sytuacji wiele odlewni ogłosiło upadłość lub uległo likwidacji, w tym także największa Odlewnia Ursus w Lublinie.

Andrzej Głód (Dyrektor ds. Zarządzania Jakością): *W tych warunkach potrzeba było ogromnej wiary, a nawet wizjonerstwa, ażeby móc rozwinąć współpracę i stać się zaufanym partnerem w polskiej branży odlewniczej. Obie te cechy posiadał pan Konrad Maier. To on stał się spiritus movens powstania kolejnej spółki Huttenes-Albertus GmbH i podjął się misji tworzenia firmy w Polsce, uzyskując aktywne wsparcie właścicieli. Konrad Maier, urodzony w Niemczech, ale od początku lat dziewięćdziesiątych związany z Polską często mawiał i zawsze podkreślał – „Ich bin halb Pole” (tłum. w połowie jestem Polakiem). Serce miał zawsze po polskiej stronie. Swoją wiarą w sukces potrafił także zaszczepić innych.*

Efektorem tych działań w dniu 4 października 1996 roku oficjalnie powołano do życia firmę Hüttenes-Albertus Polska Sp. z o.o. Na siedzibę firmy wybrano Lublin, który w tym czasie szczylił się lokalizacją jednej z największych odlewni w Europie – Zakładami Metalurgicznymi URSUS. W roku 2021 przypada dokładnie 25 lat od tego wydarzenia.

Andrzej Głód: *Początki działalności firmy nie należały do łatwych. Pierwszy samochód z materiałami został rozładowany po ponad dwutygodniowym „przetrzymaniu” w urzędzie celnym, a sam rozładunek odbył się przy użyciu taczek. Towar był magazynowany w prywatnych garażach. Firma borykała się z wieloma problemami. Wynajęte pomieszczenie biurowe wprawdzie mieściło pracowników działu handlowego, ale wzrost sprzedaży i związane z tym rosnące potrzeby logistyczne wymagały odpowiednich powierzchni magazynowych. Początkowo posłużyły temu wynajęte hale w byłej Odlewni URSUS, które w 2003 stały się własnością Hüttenes-Albertus Polska.*

Aby móc konkurować na nowych rynkach zachodnich nie tylko tanią siłą roboczą, polskie odlewnictwo potrzebowało zastrzyku nowych technologii i materiałów, a w szczególności rozpowszechnionej w krajach Europy Zachodniej technologii cold-box. To dzięki

A few words about history – the origins of HA Polska Sp. z o.o.

Mid-1990s were, on the one hand, a long-awaited period of Poland's opening to the world, while on the other, this was a time of major economic problems related to the transition from the centrally controlled economy to the market economy. This particularly affected the foundry sector which, despite having educated staff, faced problems of material, technological, and predominantly financial nature. As a consequence, many foundries announced bankruptcy or were liquidated, including the largest Ursus Foundry in Lublin.

Andrzej Głód (Quality, Environment and Industrial Safety Director): *In those conditions, one needed extreme faith, or even a vision, to be able to develop cooperation and become a trusted partner in the Polish foundry sector. Mr. Konrad Maier had both those qualities. He stood behind the establishment of another business of Hüttenes-Albertus GmbH, and undertook the mission to develop a company in Poland with active support of the owners, Hüttenes-Albertus GmbH. Konrad Maier, born in Germany, but connected with Poland since the beginning of the 1990s, often said and always pointed out: “Ich bin halb Pole” (I'm half-Polish). His heart was always on the Polish side. He was also able to spread his faith onto the others.*

As a result of these actions, Hüttenes-Albertus Polska Sp. z o.o. was officially established on 4 October 1996. The seat of the company was placed in Lublin which city, at the time, could boast a major foundry in Europe: Zakłady Metalurgiczne URSUS. In 2021, we are celebrating the 25th anniversary of that event.

Andrzej Głód: *The beginnings were not easy. The first vehicle with materials was unloaded after over two weeks “on hold” at the customs office, and the unloading was done using wheelbarrows. The goods were stocked in private garages. The company faced many problems. The rented office was large enough to house employees of the commercial department, but growing sales and the related logistic requirements called for relevant warehouse space. At first, for this purpose, we rented the halls of the former URSUS Foundry, which became the property of Hüttenes-Albertus Polska in 2003.*

In order to compete on the new western markets other than only with cheap labour, Polish foundry needed an input of modern technologies and materials, in particular the cold-box technology popular in the Western European countries. It was owing to Hüttenes-Albertus Polska that the first foundries in Poland started serial production of cores using this method. Various solutions were applied. Most often, we used modified machines working in the hot-box technology, or second-hand machinery purchased after relevant adaptations and repairs.

Hüttenes-Albertus Polska pierwsze odlewnie w Polsce rozpoczęły seryjną produkcję rdzeni tą metodą. Odbywało się to na różne sposoby. Najczęściej były to przeróbki maszyn pracujących w technologii hot-box lub zakup używanych maszyn po odpowiednich adaptacjach i remontach.

Sama wiara i wizja to za mało, aby osiągnąć sukces. Dzięki ogromnemu wkładowi pracy oraz zaangażowaniu zarządu firmy i doświadczonych kadry inżynierskiej, późniejsze dokonania stały się faktem.

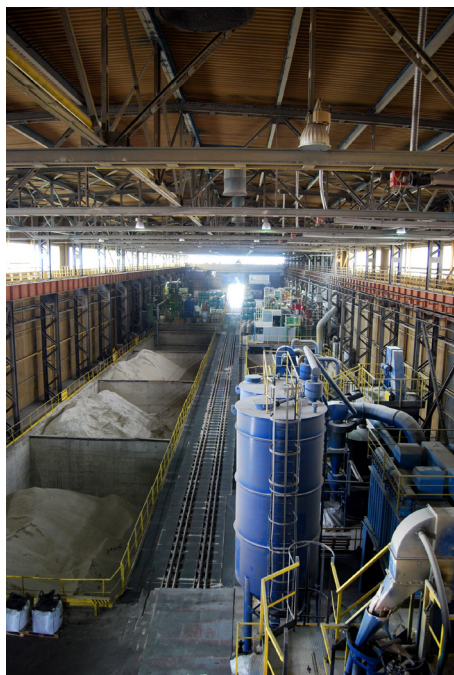
Początkowy okres działalności firmy był czasem rozpoznawania rynku, kontaktów z klientami oraz wychodzenia naprzeciw ich wymaganiom. Praca doradców technicznych przekładała się na setki tysięcy przejechanych kilometrów i niezliczoną ilość godzin spędzonych na testowaniu materiałów, wdrażaniu nowych technologii i rozwiązywaniu bieżących problemów w odlewniach. Ogromny wkład w organizację i zarządzanie Spółki oraz kontakty z klientami miała pani Dyrektor Zarządzająca Dorota Sokołowska, późniejszy prezes firmy. „Jesteśmy do Państwa dyspozycji 24 godziny na dobę” – ten styl pracy niezmiennie do dziś pozostaje dewizą HA Polska.

Na specjalną uwagę zasługuje zaangażowanie wszystkich pracowników macierzystej firmy w Niemczech, a w szczególności kadry inżynierskiej. To ich pomoc i wsparcie przyczyniły się w dużym stopniu do obecnej pozycji HA Polska na rynku odlewniczym.

Wynajem hali o powierzchni 5600 m² w 2003 roku stał się kolejnym impulsem do zmian i rozwoju firmy. Pozwoliło to na realizację kolejnych planów firmy. Wtedy zrodziła się idea rozpoczęcia działalności produkcyjnej.

Linia do powlekania piasków – od pomysłu do realizacji

Ciągły rozwój branży odlewniczej w Polsce przełożył się na duże zapotrzebowanie rynku na piaski powleczone żywicą. W tym okresie w Polsce był tylko jeden producent. Dlatego HA Polska na przełomie 2003 i 2004 roku zdecydowała się na uruchomienie linii do suszenia i powlekania piasków.



Rys. 1. Linia do suszenia i powlekania piasku
Fig. 1. Line for drying and coating sand with resin

The faith and vision alone are not enough to achieve a success. This was made possible owing to the immense work and involvement of the Company's Management and the experienced engineers.

The first period in the Company's business was a time of market recognition, establishing contacts with clients, and going forward to meet their requirements. The work of technical advisors translated to hundreds of thousands of kilometres travelled, and countless hours spent on testing materials, implementing modern technologies, and solving problems at foundries. Managing Director Dorota Sokołowska, later President of the Company, made an immense contribution to the organisation and management of the Company and customer relations. "We are here for you 24/7" – this working style is still the motto of HA Polska today.

Special consideration must be given to the involvement of all employees of the mother Company in Germany, particularly the engineers. It was their help and support that largely contributed to the present standing of HA Polska on the foundry market.

The rental of a building with the area of 5600 m² in 2003 became another stimulus for changes and Company development. This made it possible for further plans to come true. It was then that the idea of production was conceived.

Resin coated sand line – from concept to practice

Continuous development of the foundry industry in Poland translated to high market demand for resin-coated sands. At the time, there was only one manufacturer thereof in Poland. Therefore, at the turn of 2003 and 2004, HA Polska decided to launch a line for sand drying and coating.

The application of materials from mother Company, Hüttenes-Albertus GmbH, leading manufacturer of resins for coated sands production, strengthened our position on the Polish foundry market.

Saturnin Prawdzik (Technical Advisor): *The innovative nature of materials using quartz and special sands that were used for full core and shell moulding production with extremely complicated geometry, was an extra advantage. Sands produced at HA Polska do shell technology allowed both for achieving casts with high dimensional precision, and for cutting the costs of cleaning and further cast processing. The line was gradually upgraded and modernised, fitted with additional modules, such as control modules or archiving of the entire production process.*



Rys. 2. Tablica upamiętniająca uruchomienie linii do suszenia i powlekania piasku
Fig. 2. A commemorative plaque on the launch of the drying and sand coating line

Zastosowanie materiałów macierzystej firmy Hüttenes-Albertus GmbH – czołowego producenta żywic przeznaczonych do produkcji piasków powlekanych, umocniło naszą pozycję na polskim rynku odlewniczym.

Saturnin Prawdzik (Doradca Techniczny/Technolog ds. Piasków): *Innowacyjność materiałów z użyciem osnowy zarówno kwarcowej jak i piasków specjalnych, wykorzystywanych do produkcji rdzeni pełnych, skorupowych o bardzo skomplikowanej geometrii było dodatkowym atutem. Produkowane w HA Polska piaski dla technologii shell pozwalały zarówno na uzyskanie odlewów o dużej dokładności wymiarowej, jak również na obniżenie kosztów oczyszczania i dalszej obróbki odlewów. Ww. linia była sukcesywnie modernizowana i unowocześniana o dodatkowe moduły, takie jak moduły sterowania czy archiwizacji całego procesu produkcyjnego. Pozwoliło to na pełną identyfikację każdej wyprodukowanej partii produkcyjnej piasku.*

Do dziś we współpracy z doradcami macierzystej firmy HA w Niemczech stale zwiększamy gamę produkowanych piasków, stosując nowe minerały oraz dodatki i żywice, co umożliwia rozwiązywanie wszystkich problemów u naszych klientów w Polsce i Europie. Aktualnie HA Polska produkuje 70% piasku powlekanego żywicą używanego na polskim rynku odlewniczym.

Ciągły rozwój firmy wymagał prowadzenia systematycznych prac badawczo-rozwojowych. Aby sprostać temu zadaniu, Hüttenes-Albertus Polska wyposażyła swoje laboratoria w nowoczesne maszyny i urządzenia, które są atutem w naszej codziennej działalności produkcyjnej.

Produkcja rdzeni odlewniczych – kolejny krok milowy

W 2004 roku w Tomaszowicach k. Krakowa, odbyła się pierwsza międzynarodowa konferencja zorganizowana przez Hüttenes-Albertus Polska, która rozpoczęła cykl konferencji łączących świat nauki i praktyki. Na ww. konferencji został oficjalnie przedstawiony kolejny etap naszego rozwoju – produkcja rdzeni spełniających najwyższe wymagania jakościowe i środowiskowe.



Rys. 3. Gniazdo rdzeniarskie Firmy Hansberg
Fig. 3. Hansberg – core workstation

This has allowed complete identification of every manufacturing lot of sand produced.

In cooperation with the advisors from our mother HA Company in Germany, we still continue to extend the range of sands produced, by applying new minerals, additives, and resins, which makes it possible to solve all problems that our clients in Poland and Europe might have.

At present, Hüttenes-Albertus Polska produces 70% of the resin-coated sand used on the Polish market.

Continuous development of the Company required systematic research and development works. For this purpose, Hüttenes-Albertus Polska has equipped its laboratories with ultramodern machinery and equipment that are an advantage in our daily business.

Production of casting cores – another milestone

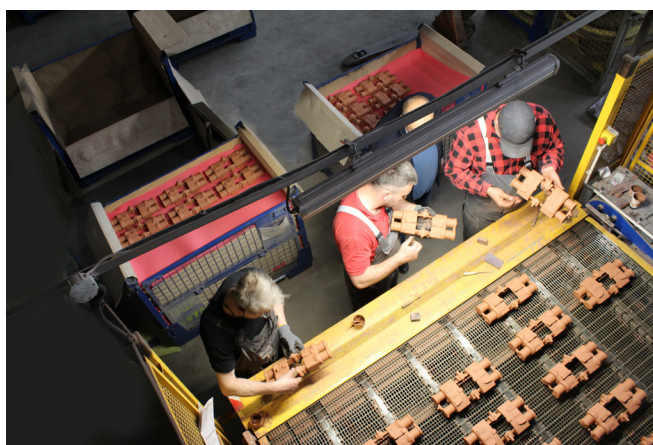
In 2004, the first international conference organised by Hüttenes-Albertus Polska was held in Tomaszowice near Kraków, starting a series of conferences connecting the worlds of science and industrial practice. At the conference, we officially presented another milestone in our development: production of cores that meet top quality and environmental standards.

While having an experienced team of engineers and access to the latest technologies and materials, we started serial production of cores in mid-2005.

Stanisław Bieda (Sales and Development Director): *The period 2006 – 2016 was a time of dynamic growth in core production. At the beginning, we had just two machines for the shell technology, and one core shooting machine for the cold-box process. During these ten years, owing to extensive investments, we developed our machinery fleet to include fifteen core shooting machines for the shell technology, and four core shooting machines for the cold-box process, including one core shooting machine with a double bonding system that uses Cordis-type inorganic binders and the amine process.*

In 2007, the Company procured two production/warehousing buildings at the premises of former URSUS foundry in Lublin, with the total area of approx. 10,000 m². This gave way to the plans for constructing offices next to the production and warehousing buildings on Metalurgiczna Street.

The history of the facility is symbolised by the artistic cast saved from destruction while the Foundry was liquidated. After many years, it was handed over to the Management of HA Polska by one



Rys. 4. Wykańczanie i pakowanie rdzeni
Fig. 4. Finishing and packing of the cores



Rys. 5. Strzelarka do rdzeni w technologii cold-box firmy Laempe

Fig. 5. Laempe – cold-box core shooting machine



Rys. 6. Strzelarka do rdzeni w technologii cold-box firmy Loramendi

Fig. 6. Loramendi – cold-box core shooting machine



Rys. 7. Stacja do automatycznego przygotowania ogniotrwałych powłok ochronnych

Fig. 7. Station for automatic preparation of refractory protective coatings



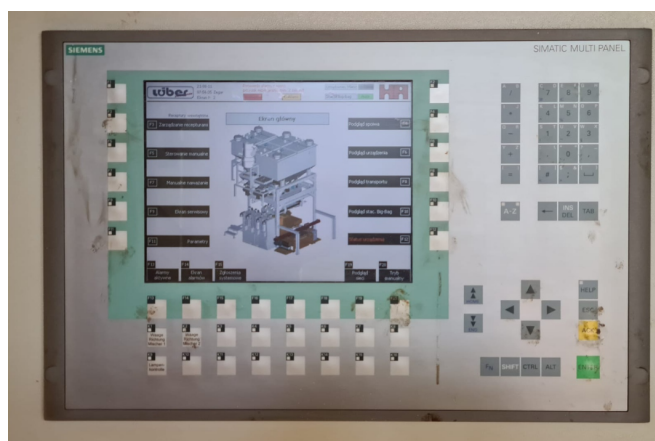
Rys. 8. Panel sterujący stacji do przygotowywania ogniotrwałych powłok ochronnych

Fig. 8. Station control panel for the preparation of refractory protective coatings



Rys. 9. Stacja do sporządzania mas rdzeniowych firmy Lüber

Fig. 9. Lüber – station for the preparation of the core mass



Rys. 10. Panel sterujący stacji do przygotowania mas rdzeniowych firmy Lüber

Fig. 10. Lüber – the control panel of the core preparation station



Rys. 11. Hala produkcyjna HA Polska
Fig. 11. HA Polska production hall



Rys. 12. Budynek biurowy HA Polska
Fig. 12. HA Polska office building

Posiadając doświadczony zespół inżynierów oraz dostęp do najnowszych technologii i materiałów, w połowie 2005 roku rozpoczęto seryjną produkcję rdzeni.

Stanisław Bieda (Dyrektor ds. Sprzedaży i Rozwoju): *Lata 2006 - 2016 to okres dynamicznego rozwoju produkcji rdzeni. Na starcie dysponowaliśmy jedynie dwiema maszynami do technologii shell i jedną rdzeniarką do procesu cold-box. W ciągu dziesięciu lat, dzięki szeroko podjętym inwestycjom został rozbudowany park maszynowy – do piętnastu rdzeniarek do technologii shell oraz czterech rdzeniarek do procesu cold-box, w tym jednej rdzeniarki o podwójnym systemie wiążącym, wykorzystującym spoiwa nieorganiczne typu Cordis i proces aminowy.*

W 2007 roku Spółka stała się właścicielem dwóch hal produkcyjno-magazynowych na terenie byłej odlewni URSUS w Lublinie o łącznej powierzchni około 10 000 m². Ten fakt zapoczątkował plany budowy pomieszczeń biurowych bezpośrednio przy halach produkcyjnych i magazynowych przy ul. Metalurgicznej.

Symbolem historii tego obiektu stał się artystyczny odlew, uratowany od zniszczenia podczas likwidacji Odlewni. Po latach został on przekazany zarządowi HA Polska przez jednego z inżynierów, późniejszego pracownika Hüttenes-Albertus Polska. Obecnie odlew ten zdobi jedną ze ścian w nowym biurze HAP.

Stała rozbudowa parku maszynowego wymagała zatrudnienia nowych wykwalifikowanych pracowników. W tym okresie został stworzony i rozbudowany dział konstrukcyjno-technologiczny, dział utrzymania ruchu wraz z automatykami oraz rozbudowano dział han-

of the engineers, and later employee of Hüttenes-Albertus Polska. At present, the cast decorates one of the walls at the new HAP office.

Continuous investments in the machinery required employment of new qualified workers. At the time, we established and extended the Technological-Construction Department, Maintenance Department with automation specialist, and we extended the Commercial and Logistics Department. Employees are the most valuable assets and co-contributors to the success of Hüttenes-Albertus Polska.

Alongside the already implemented projects, we have taken steps to engage in new investments in the infrastructure.

Maintenance Department has been granted new rooms with a spare parts warehouse. The Technological-Construction Department that supervises the equipment has been equipped with a high-storage warehouse and rooms for preparing the production featuring the necessary tools. Production employees have been provided new social facilities, such as new changing rooms and canteens, as well as bathrooms.

Sales and Logistics Department is a team working hand-in-glove. Every day for 25 years already, it does its best to meet growing customer requirements of timely and properly documented deliveries. Positive business relations with contractors are of utmost importance to the team, and allow us to meet their expectations the best we can.

Beata Wojciechowska-Kiebasz (Purchasing and Logistics Manager): *The Company's success means competencies purchase and involvement of our employees, as well as continuous readiness for change*



Fot. 13. Uratowany od zniszczenia odlew z likwidowanej odlewni URSUS
Fig. 13. A casting from the decommissioned URSUS foundry, saved from destruction



Rys. 14. Magazyn wysokiego składowania oprzyrządowania rdzeniarskiego

Fig. 14. High-bay coreboxes warehouse

Rys. 15. Suszarka do rdzeni firmy Tepron

Fig. 15. Tepron – core dryer

dłowo-logistyczny. Pracownicy to największa wartość i współtwórcy sukcesu Hüttenes-Albertus Polska.

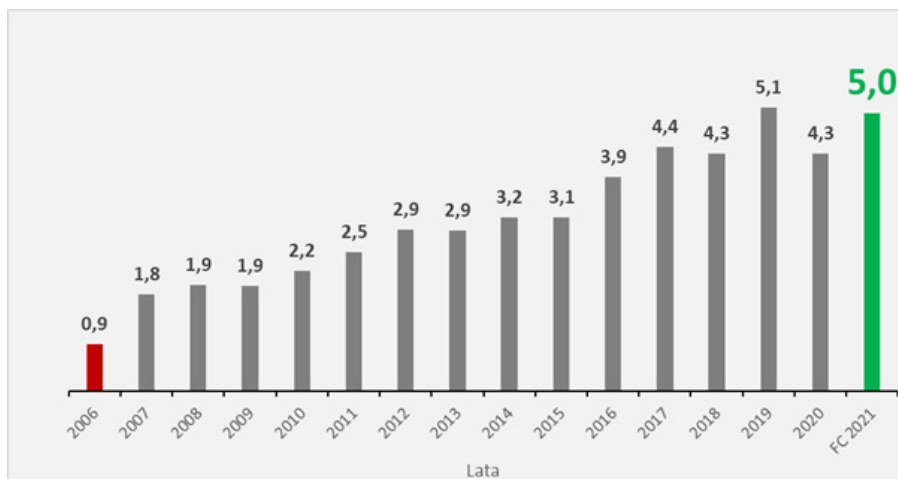
Równolegle do realizowanych już projektów podjęte zostały kroki w kierunku nowych inwestycji w obszarze infrastruktury.

Dział utrzymania ruchu zyskał nowe pomieszczenia z magazynem części zamiennych. Dział konstrukcyjno-technologiczny, który nadzoruje oprzyrządowanie został wyposażony w magazyn wysokiego składowania oraz pomieszczenia przygotowania produkcji z niezbędnymi narzędziami. Pracownikom produkcyjnym udostępniono nowe pomieszczenia socjalne w postaci nowych szatni i stołówki oraz zaplecze sanitarne.

Dział Sprzedaży i Logistyki to zgrany i prężnie działający zespół. Każdego dnia od 25 lat stara się sprostać rosnącym wymaganiom klientów w zakresie terminowych i właściwie udokumentowanych dostaw. Pozytywne relacje biznesowe z kontrahentami są dla zespołu niezmiennie istotne i pozwalają nam w jak najlepszy sposób spełnić ich oczekiwania.

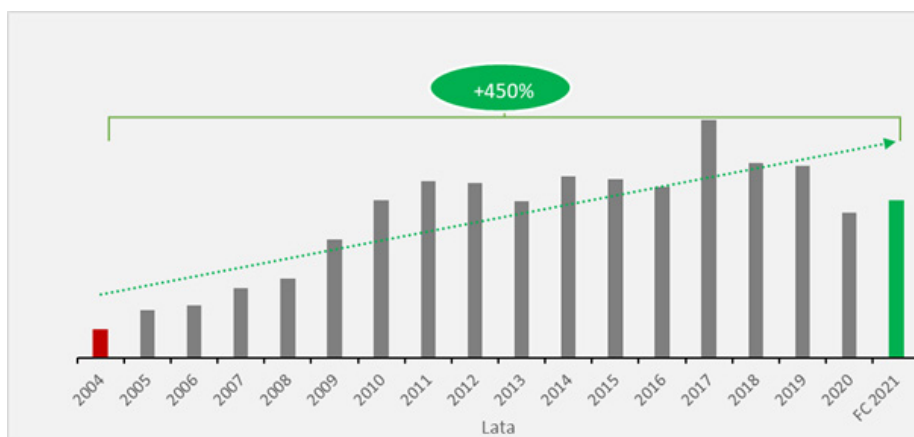
Beata Wojciechowska-Kiebasz (Kierownik Zaopatrzenia i Logistyki): Sukces

and growing customer expectations. Technological progress but also, as evidenced by the recent years, unpredicted global crises require quick response, risk taking, and full mobilisation of the entire team. The recent test was also successfully passed by HA Polska, who assured continuity of deliveries, and managed to keep clients' trust.



Rys. 16. HA Polska – sprzedaż rdzeni w milionach sztuk

Fig. 16. HA Polska – cores sales in mln pcs



Rys. 17. HA Polska – produkcja piasku powleczonego w latach 2004–2021

Fig. 17. HA Polska – coating sand production in the 2004–2021 period

Committed to develop

Since 2016, to improve our competitiveness, we accelerated our upgrade and automation of our machinery. We pay special attention to the development of our Technological-Construction Department. By using 3D design tools, our engineers work on complex technology for our own needs and for the needs of our clients. Moreover, within the framework of continuous improvements to production support process, our technologists and constructors, together with the Maintenance Department, launched a robotised station for automatic washing and cleaning of core boxes.



Rys. 18. Automatyczna linia produkcji rdzeni w technologii cold-box

Fig. 18. Automatic core production line in the cold-box technology

firmy to kompetencje i zapał naszych pracowników, stała gotowość na zmiany i na rosnące oczekiwania klientów. Postęp technologiczny ale także, co pokazały ostatnie lata, nieprzewidziane globalne sytuacje kryzysowe, wymagają szybkich reakcji, podjęcia ryzyka i pełnej mobilizacji całego zespołu. I z tej ostatniej próby firma HA Polska wyszła obronną ręką, nie przerywając ciągłości dostaw i nie tracąc zaufania klienta.

Stawiamy na rozwój

Od 2016 roku w celu zwiększenia konkurencyjności przyspieszyliśmy modernizację i automatyzację parku maszynowego. Szczególny nacisk kładziemy na rozwój działu konstrukcyjno-technologicznego. Nasi inżynierowie wykorzystując narzędzia do projektowania 3D opracowują kompleksową technologię na potrzeby własne oraz naszych klientów. Ponadto, w ramach ciągłego doskonalenia procesu



Rys. 20. Zrobotyzowane gniazdo produkcji rdzeni w technologii cold-box firmy Peterle

Fig. 20. Peterle – robotic core workstation in the cold-box technology



Rys. 19. Automatyczne zasypywanie masy rdzeniowej

Fig. 19. Automatic core mass filling

In 2017, core production station at the existing Peterle core shooting machine was robotised.

In 2018, fully automated core nest including:

- Hansberg core shooter,
- station for core sands fitted with ultramodern high-speed Lüber mixer,
- station for preparation of refractory coatings with an option of automatic regulation of coating viscosity,
- tepron core dryer.

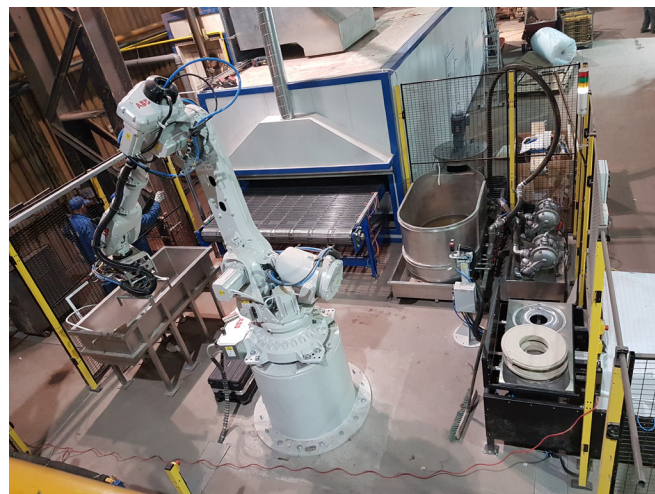
The fully robotised nest practically marginalises human involvement in the production process.

Investments in 2020:

- robotised cold-box core production nests,
- integrated core sand suspended transport system to four core nests.

Investments in 2021:

- robotised core box dry ice cleaning system,
- installed high-capacity Lüber gas generator to shorten the core hardening time and reduce the catalyser wear.



Rys. 21. Zrobotyzowane stanowisko pokrywania i suszenia rdzeni

Fig. 21. Robotic core coating and drying station

wspomagania produkcji, nasi technolodzy i konstruktorzy wspólnie z działem utrzymania ruchu uruchomili zrobotyzowaną stację do automatycznego mycia i czyszczenia rdzennic.

W 2017 roku zrobotyzowane zostało stanowisko do produkcji rdzeni na istniejącej rdzeniarnie Peterle.

W 2018 roku zakupiono w pełni zautomatyzowane gniazdo rdzeniarskie w skład którego wchodzi:

- strzelarka do rdzeni Hansberg,
- stanowisko przygotowania mas rdzeniarskich wyposażone w supernowoczesną, szybkoobrotową mieszarkę Lüber,
- stanowisko do przygotowania powłok ogniotrwałych z możliwością automatycznej regulacji lepkości powłoki,
- suszarka do rdzeni Tepron.

W pełni zrobotyzowane gniazdo praktycznie minimalizuje udział personelu w procesie produkcji.

W 2020 roku:

- zrobotyzowane zostały gniazda produkcji rdzeni w procesie cold-box,
- zintegrowano system transportu podwieszanej masy rdzeniarskiej na cztery gniazda rdzeniarskie.

W 2021 roku:

- zrobotyzowano system czyszczenia rdzennic suchym lodem,
- zainstalowano gazgenerator firmy Lüber o wysokiej mocy, który skraca czas utwardzania rdzeni i zmniejsza zużycie katalizatora.

Przemysł 4.0 – dzisiaj cel, jutro standard

Ciągły wzrost poziomu automatyzacji produkcji i gromadzenia danych daje HA Polska możliwość podejmowania szybszych decyzji i utrzymania wysokiej powtarzalności i efektywności. Uwieńczeniem tego procesu będzie wprowadzenie rozwiązań cyfrowej transformacji, wykorzystującej zasoby informacyjno-informatyczne. Obejmą one swoim zasięgiem cały łańcuch danych – od złożenia zamówienia, przez dostarczenie komponentów do produkcji, parametrów procesu i kontroli produktu w procesie, aż na wysyłce towaru do klientów kończąc. Powyższe działania pozwolą zrealizować nam kolejne etapy przemysłu 4.0.



Rys. 23. Zrobotyzowane gniazdo produkcji rdzeni w technologii cold-box

Fig. 23. A robotized core production station in the cold-box technology

Współpraca ze środowiskiem naukowym i pomoc potrzebującym

Hüttenes-Albertus Polska szczególnie nacisk kładzie na budowanie relacji pomiędzy sferą nauki i biznesu poprzez współpracę



Rys. 22. Robot przemysłowy firmy ABB

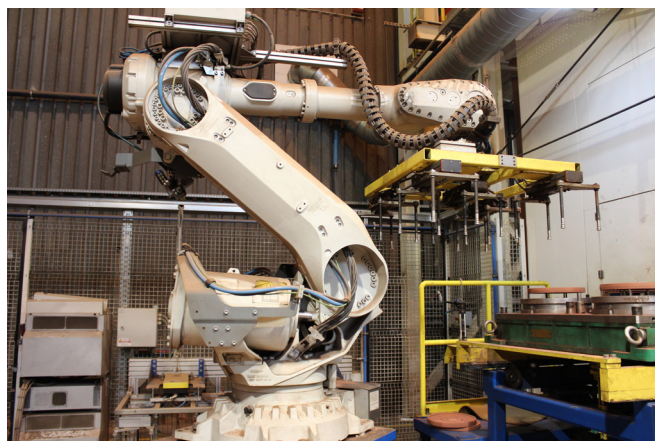
Fig. 22. ABB – industrial robot

Industry 4.0 – today's goal, tomorrow's standard

Continuous progress in production automation and data collection processes allows HA Polska to make decisions faster and to keep high repeat accuracy and efficiency. This process will be crowned with the deployment of digital transformation solutions to use IT and information resources. This will cover the entire data chain: from order placement, through supply of manufacturing components, process parameters, and product control in the process, up to product shipment to the clients. The above measures will allow us to implement further milestones of Industry 4.0.

Cooperation with Scientists and Charity

Hüttenes-Albertus Polska pays particular care to building relations between the science and business through cooperation with major scientific and research institutions in Poland. This cooperation takes the form of scientific publications, sectoral conferences, fairs, and seminars with joint involvement of scientists and our employees.



Rys. 24. Robot obsługujący gniazdo rdzeniarskie

Fig. 24. Robot operating the core station

Within the framework of joint research initiatives with the Doctoral School of the AGH University of Science and Technology in Kraków, Hüttenes-Albertus Polska is a partner in supervising implementation-based PhD projects. We also support the educational process

z najważniejszymi jednostkami naukowo-badawczymi w Polsce. Współpracę realizujemy poprzez publikacje naukowe, konferencje branżowe, targi oraz seminaria ze wspólnym udziałem przedstawicieli nauki i naszych pracowników.

W ramach wspólnych inicjatyw badawczych pomiędzy Szkołą Doktorską AGH w Krakowie, Hüttenes-Albertus Polska jest partnerem w zakresie prowadzenia doktoratu wdrożeniowego. Wspieramy także proces dydaktyczny udostępniając materiały wiążące i pomocnicze niezbędne do przeprowadzenia zajęć laboratoryjnych dla studentów oraz organizujemy praktyki studenckie na terenie zakładu w Lublinie dla przyszłych absolwentów odlewnictwa.

Uwieńczeniem naszej współpracy z AGH jest kilka prac dyplomowych oraz przewód doktorski jednego z naszych inżynierów, który, mamy nadzieję już niedługo będzie zakończony brawurową obroną pracy doktorskiej.

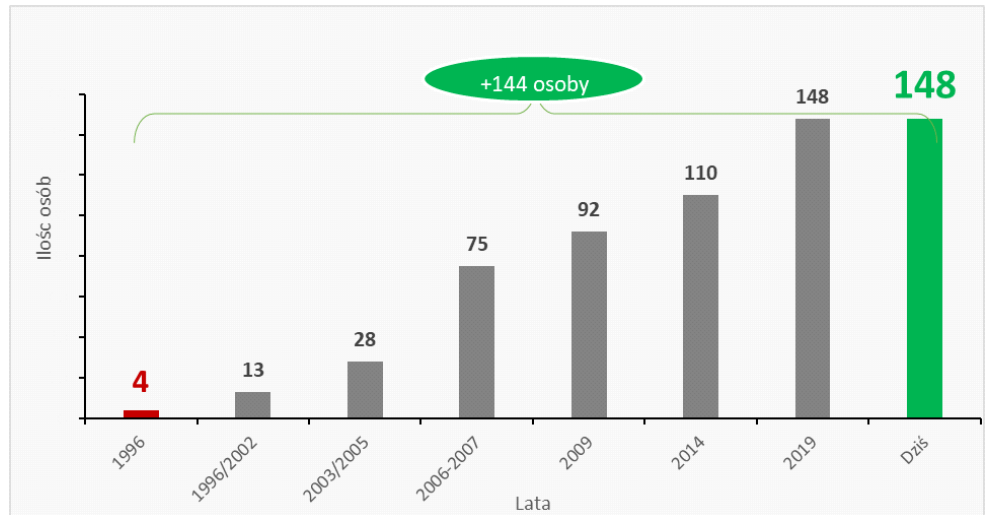
Od 2001 roku Hüttenes-Albertus Polska wspiera uczelnie i studentów, przekazując nieodpłatnie dla Akademii Sztuk Pięknych w Krakowie, Gdańsku, Warszawie i Wrocławiu materiały niezbędne do przeprowadzania Warsztatów Odlewniczych. Warsztaty te pomagają młodym artystom realizować własne koncepcje w trwałych tworzywach jakimi są żeliwo i brąz, zapoznają ich z nowymi technologiami oraz pozwalają na wymianę doświadczeń.

Firma nasza angażuje się również w pomoc i wspieranie akcji charytatywnych, takich jak pomoc dla rodzin i osób niepełnosprawnych, osób poszkodowanych w powodziach, pomoc przy realizacji spektakli teatralnych w dziecięcych szpitalach oraz udział w wielu innych szczytnych celach takich jak np. pomoc dla schroniska dla zwierząt.

Nowe wyzwania

W ostatnich latach bardzo istotne dla nas oraz naszych klientów stały się aspekty środowiskowe. Ślad węglowy jaki zostawiamy po sobie jest tematem wielu rozmów i rozważań. Coraz częściej kwestia ta przewija się w rozmowach z naszymi kontrahentami, zwłaszcza jeżeli mówimy tu o globalnych korporacjach. Wychodząc naprzeciw tym oczekiwaniom, obecnie realizujemy inwestycję budowy farmy fotowoltaicznej o mocy 1MW na dachu naszej fabryki w Lublinie. Tym działaniem chcemy mieć realny wkład w zmniejszenie emisji gazów cieplarnianych i przyczynić się do ochrony środowiska w obszarze naszej produkcji. Kosztowna inwestycja była możliwa dzięki wsparciu właścicieli z Niemiec. Rosnące ceny prądu oraz pojawiające się dodatkowe opłaty były dodatkowym katalizatorem przy podejmowaniu decyzji o realizacji tego przedsięwzięcia.

Marcin Gliwiński (Prezes HA Polska): 25-lecie to czas podsumowań i refleksji. Jednak to nie koniec naszych pomysłów i działań – jest to tylko pewien etap. Wierzę, że firma nadal będzie się rozwijać i umacniać swoją pozycję na rynku. Pracujemy na to, żeby kolejne pokolenia, za kolejne 25 lat mogły dobrze ocenić również nasze dokonania. Pan Konrad Maier, wraz z najstarszymi pracownikami HA Polska, zbudował firmę i ugruntował jej pozycję w taki sposób, że dzisiaj możemy patrzeć w przyszłość z lepszej perspektywy. Marka firmy jest znana, ale nieustannie pracujemy nad jej wysoką reputacją. Priorytetem jest jej rozwój oraz wyjście naprzeciw oczekiwaniom klientów.



Rys. 24. HA Polska – rozwój zatrudnienia w latach 1996–2021

Fig. 24. HA Polska – development of employment in the 1996–2021 period

by supplying binders and auxiliary materials necessary to perform laboratory classes for students, and organise student internships at the plant in Lublin for future graduates of the foundry faculty.

Our cooperation with the AGH University of Science and Technology has already resulted in several PhD dissertations, while one of our engineers is a PhD student to hopefully yield a successful dissertation and a brave presentation thereof.

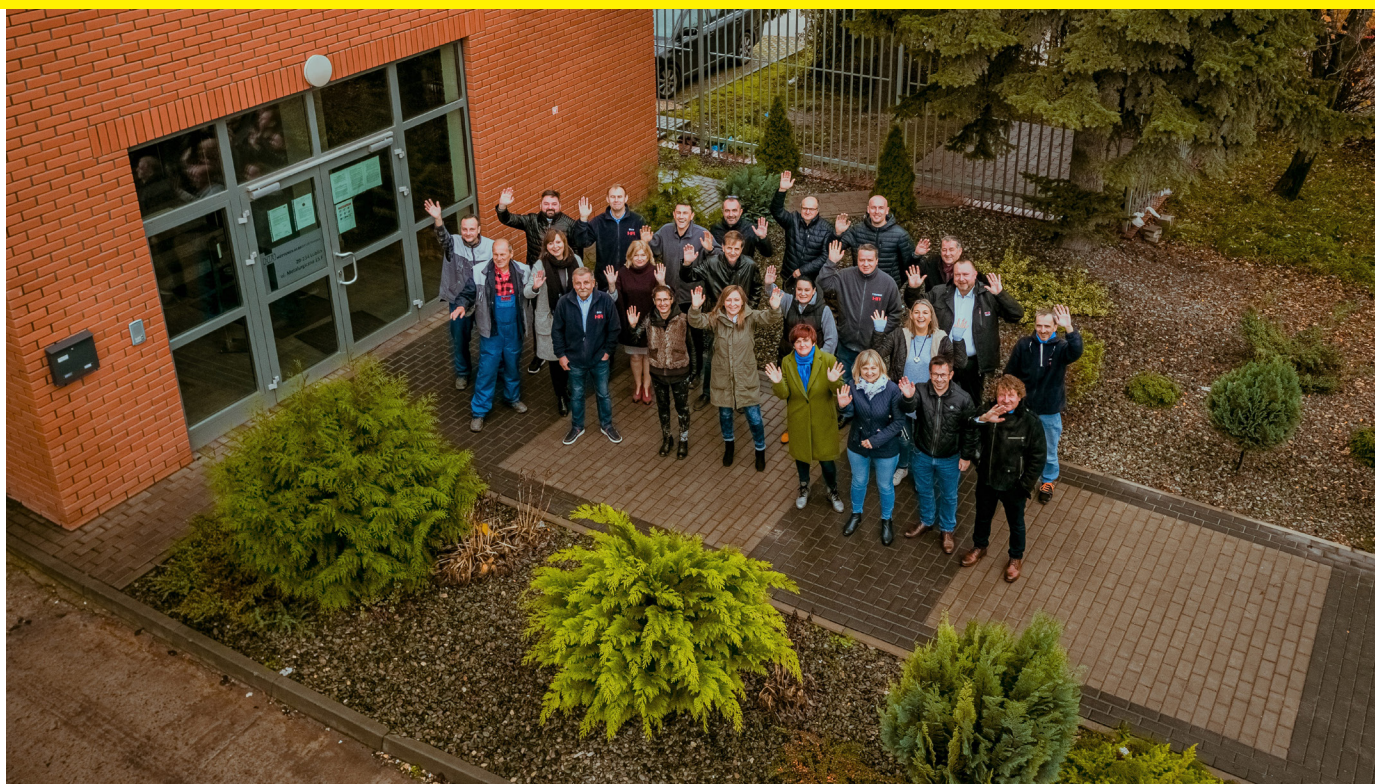
Since 2001, Hüttenes-Albertus Polska has been supporting universities and students by supplying free of charge materials for the Fine Arts Academy in Kraków, Gdańsk, Warsaw, and Wrocław, as necessary to conduct Die Casting Workshops. Such workshops allow young artists to pursue their own concepts in durable materials such as cast iron and bronze, help them learn about innovative technologies, and allow for sharing experiences.

Our Company also engages in helping and supporting charity campaigns, such as help for families and the disabled, persons suffering flood, helping with theatrical performances at paediatric hospitals, and many other projects, including aid for animal shelter.

New challenges

Environmental aspects have been of utmost importance to us and our clients recently. The carbon footprint we leave behind has been the topic of many discussions and considerations. This issue keeps reappearing in discussions with our contractors, particularly if we speak of global corporations. Coming forward to meet these expectations, we are currently investing in a photovoltaic farm with the capacity of 1MW at the roof of our factory in Lublin. This way, we want to really contribute to reducing greenhouse gas emissions and to protecting the environment in the area of our production. Such an investment is not cheap but, owing to the support of our German owner, we can afford it. Soaring prices of electricity and additional fees speeded up our decision to pursue this investment.

Marcin Gliwiński (President of the Board – HA Polska): The 25th anniversary is a time for thoughts and conclusions. This is not, however, the end of our ideas and actions, this is just a phase. I believe that the Company will continue to develop and strengthen its market position. We are working for the next generations, in the next 25 years, to evaluate our achievements as positive. Mr. Konrad Maier, together with the eldest employees of HA Polska, built this Company and established its position so that now we can look into the future from a better perspective. Our



Rys. 26. Zespół HA Polska

Fig. 26. HA Polska team

Spółka Hüttenes-Albertus Polska jest gotowa na nowe wyzwania pojawiające się w sektorze przemysłu odlewniczego. Dzięki ciągłej współpracy z działem rozwoju HA Group w Düsseldorfie oraz CoC (Centrum Kompetencji) w Baddeckenstedt, jesteśmy na bieżąco z nowinkami technicznymi pojawiającymi się w branży. Nasi doradcy techniczni oraz zespół technologów są w nieustannej gotowości do wykonania testów oraz badań mających na celu rozwiązywanie bieżących problemów, a co za tym idzie dalsze udoskonalanie procesów odlewniczych.

25 lat doświadczenia w branży odlewniczej daje nam podstawy do odważnego patrzenia w przyszłość. Wierzymy, że realizacja naszych planów oraz pozycja naszej firmy będzie powodem do dumy dla właścicieli Spółki, zarządu firmy w Niemczech oraz wszystkich pracowników firmy w Lublinie. Będziemy ciężko pracować na to, żeby wszyscy nasi klienci i firmy partnerskie byli zadowoleni ze współpracy z Hüttenes-Albertus Polska.

brand is renowned, but we keep working on its high reputation. Our priority is to develop and go forward to meet customer expectations.

Hüttenes-Albertus Polska is ready for new challenges that may appear in the foundry sector. Owing to continuous cooperation with the R&D Department of HA Group in Düsseldorf, as well as CoC (Centre of Competence) in Baddeckenstedt, we are acquainted with all new technical achievements in the sector. Our technical advisors and the team of technologists are always ready to perform tests aimed at solving issues at hand, and thus to further improve our die-casting processes.

The 25 years of experience in the sector make us confident to look bravely into the future. We believe that the Company owners, the Management in Germany, and all our employees in Lublin will be proud with the implementation of our plans and our market standing. We will work hard so that all our clients and our partners can be satisfied with working together with Hüttenes-Albertus Polska.

**Z okazji 25 lat istnienia
Hüttenes-Albertus Polska sp. z o.o.
w imieniu**

**Zarządu Głównego Stowarzyszenia Technicznego Odlewników Polskich
oraz Redakcji Przeglądu Odlewnictwa**

**składamy najserdeczniejsze gratulacje i wyrazy uznania
za trud wniesiony w rozwój firmy**

oraz wieloletnią współpracę z naszym Stowarzyszeniem.

**Kierownictwu Firmy oraz jej Pracownikom
życzymy zdrowia, pomyślności, samych sukcesów
i satysfakcji z realizacji kolejnych przedsięwzięć.**