

CCU – Compact Coating Unit

Reduziert auf das Wesentliche



CCU – Compact Coating Unit

Die HA-Gruppe und die Neuhof Gießerei- und Fördertechnik entwickelten eine platzsparende und pragmatische Möglichkeit zur Schlichteaufbereitung.

Die aus dieser Partnerschaft entstandene **Schlichteaufbereitungsanlage** ist auf die wesentlichen notwendigen Baugruppen reduziert.

Eine Einstellung der Zieldichte erfolgt über Drucksensoren und eine Füllstandsmessung.

Die Zuführung von Rohschlichte und dem entsprechenden Verdünnungsmittel sowie die Bevorratung der eingestellten Schichten übernimmt die Anlage selbstständig.

Nach erfolgtem Anforderungssignal wird eine vorab festgelegte Menge an den jeweiligen Verbraucher abgegeben.

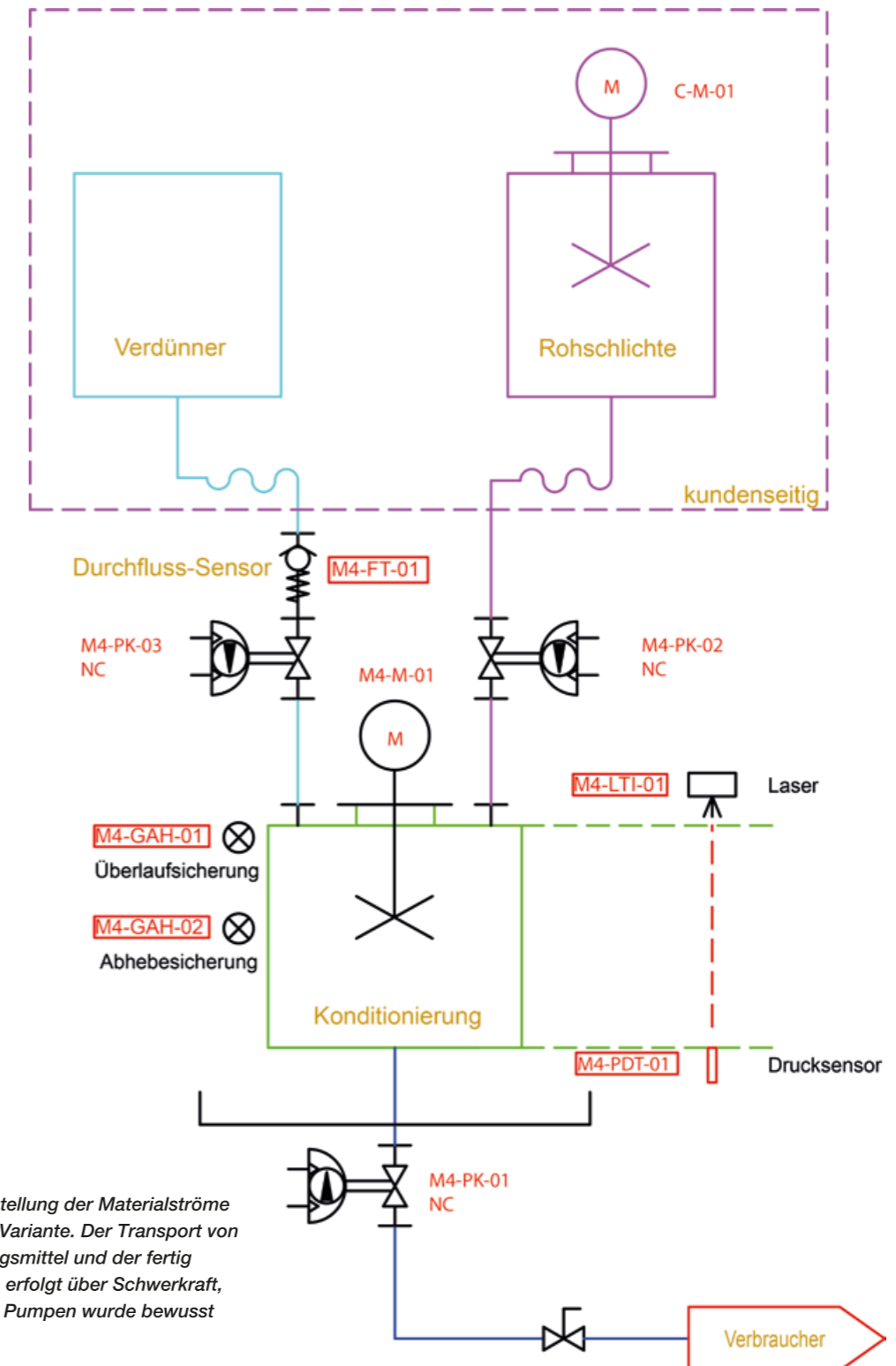
Auf kommunizierende Systeme (zwischen dem Vorratsbehälter und dem Verbraucher) wurde bewusst verzichtet.

Eine Verunreinigung der Schichten im Vorratsbehälter durch Fremdstoffe (z. B. Kern- / Formsandreste, Trennmittel, usw.) wird auf diese Weise verhindert.

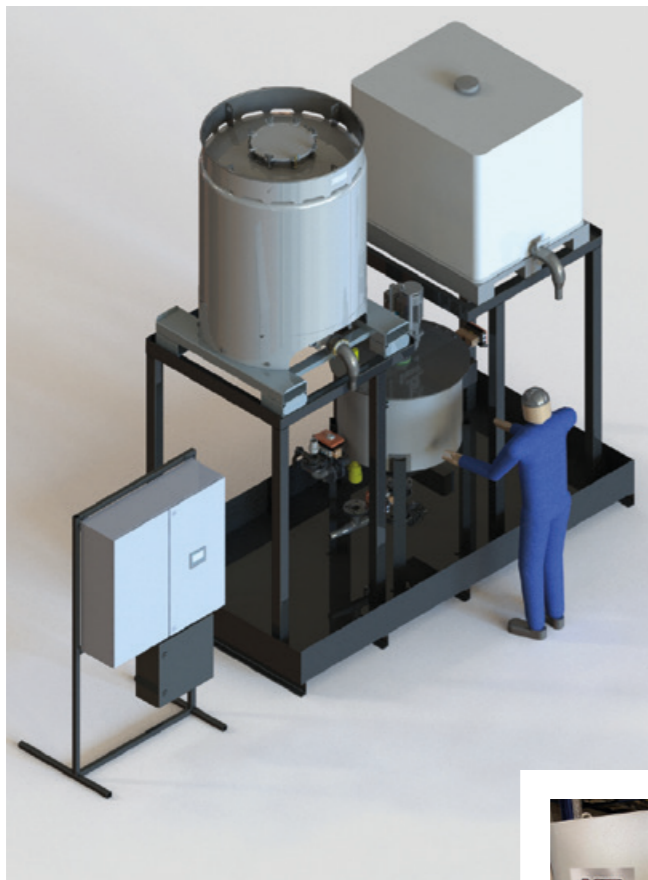
Die gemeinsam entwickelte Anlagentechnik ist sowohl für Wasser- als auch Alkoholschichten verfügbar.

Die Fakten

- Für Wasser- und Alkoholschichten
- Für alle Anwendungen adaptierbar (Tauchen, Fluten, Sprühen)
- Sofort einsatzbereit
- Ständig perfekt aufbereitetes Material verfügbar
- Verschiedene Baugrößen möglich
- Sonderausführungen auf Kundenwunsch möglich



Flussdiagramm zur Darstellung der Materialströme am Beispiel einer ATEX-Variante. Der Transport von Rohmaterial, Verdünnungsmittel und der fertig aufbereiteten Schichten erfolgt über Schwerkraft, auf die Verwendung von Pumpen wurde bewusst verzichtet.



CCU Compact Coating Unit (ATEX-Variante), Abbildung ähnlich. Bei der entsprechenden NON-ATEX-Ausführung für Wasserschichten reduziert sich die Aufstellfläche um bis zu 50%.

Über Neuhof

1987 gründete Berthold Neuhof ein Service- und Montageunternehmen für Industrieanlagen und legte damit den Grundstein für die Entwicklung des heutigen Familienunternehmens Neuhof Gießerei- und Fördertechnik. Das von ihm patentierte und ständig weiterentwickelte pneumatische Förderkonzept ist bis heute eine wichtige Komponente des Produktportefeuilles. Es bewährt sich für die produktschonende Förderung trockener Schüttgüter in der Gießerei-, Bau- und Kunststoffbranche.

Zusammen mit seinen Söhnen Andreas und Christian Neuhof entwickelte Berthold Neuhof das Unternehmen zu einem Systemlieferanten für Gießereien weiter. Die Produktpalette reicht heute von der pneumatischen Förderung über Sandregenerierung und -aufbereitung bis zu individuellen Sonderlösungen. In enger Zusammenarbeit mit den Kunden auf der ganzen Welt finden wir so immer eine auf den jeweiligen Bedarf zugeschnittene, individuell angepasste Lösung. *More than conveying.*

Über Hüttenes-Albertus

Hüttenes-Albertus (HA) ist ein international führender Hersteller von chemischen Produkten für die Gießereiindustrie mit Hauptsitz in Düsseldorf, Deutschland. In der globalen HA-Gruppe entwickeln und produzieren fast 1.800 engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in mehr als 30 Ländern gießereichemische Lösungen für alle gängigen Kern- und Formherstellungsverfahren für Kunden auf der ganzen Welt. Die mit HA-Bindersystemen gegossenen Teile sind die Kernkomponenten in einer Vielzahl von Produkten, wie z. B. Automotoren, Windkraftanlagen und Industriemaschinen.

Die feuerfesten Schichten aus dem Hause HA sind auf die jeweiligen Prozesse bei den Kunden abgestimmt und haben die Aufgabe, Gussfehler zu unterdrücken und die Gussteiloberfläche positiv zu beeinflussen. Auf Wunsch werden bestehende Produkte auf die Anforderungen der Kunden angepasst oder neue Produkte mit den benötigten Eigenschaften entwickelt.

Auch im Bereich der verwendeten Anlagentechnik arbeitet HA mit Partnerfirmen zusammen, um den Kunden zu helfen, ihre Prozesse zu optimieren.

HÜTTENES-ALBERTUS

CHEMISCHE WERKE GMBH

Wiesenstr. 23
40549 Düsseldorf
Germany

Phone: +49 211 5087 -0
info@ha-group.com
ha-group.com

NEUHOF

GIESSEREI- UND FÖRDERTECHNIK

Hommesswiese 66
57258 Freudenberg
Germany

Phone: +49 2734 434 81 - 0
info@neuhof-gft.com
neuhof-gft.com