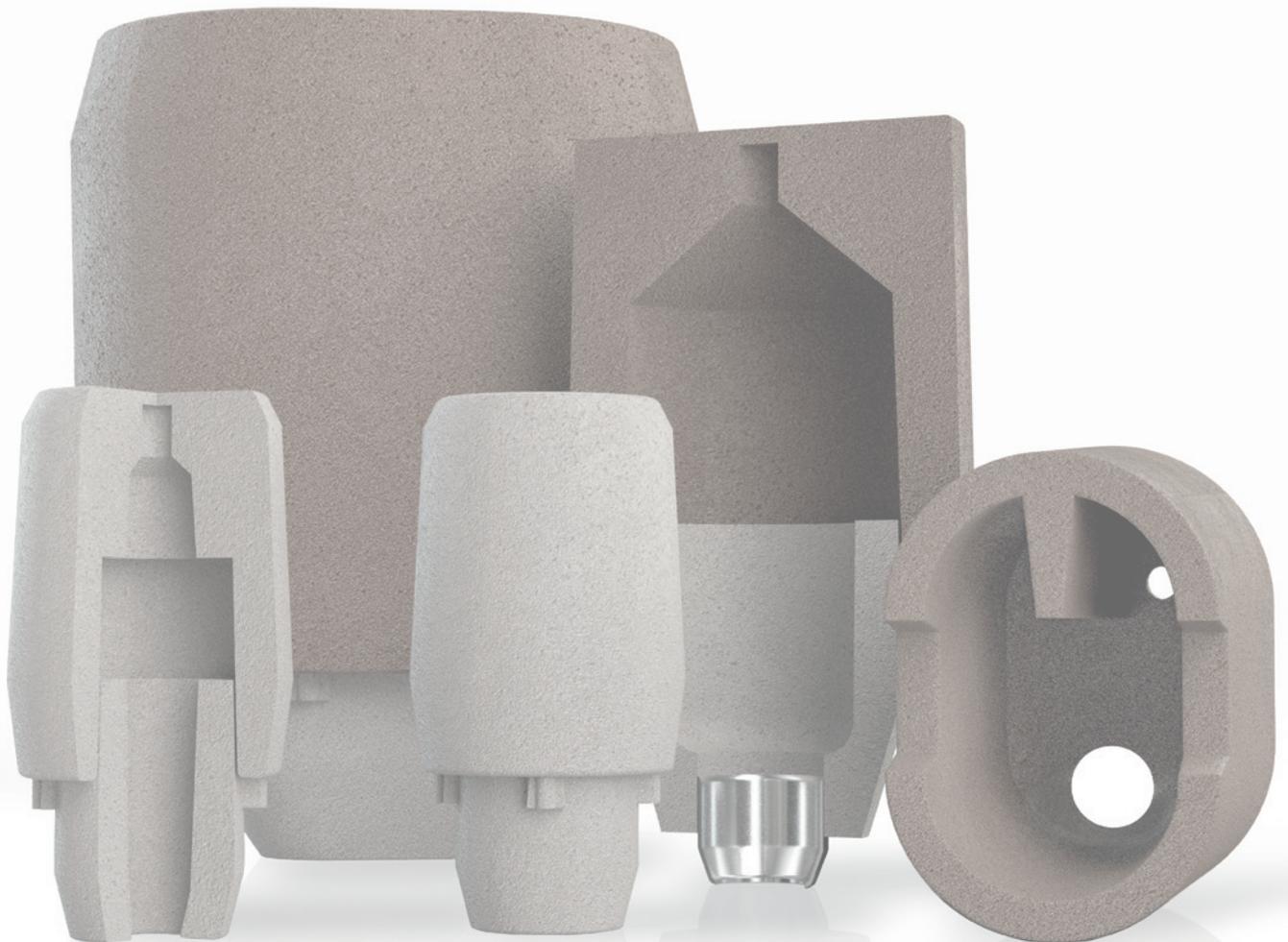


Produktinformation | Innovative Speisertechnik



CHEMEX
Foundry Solutions GmbH
Member of Hilti Group

Inhalt

FÜR HORIZONTALE FORMANLAGEN

- 4 Die neue, mobile Chemex App
- 6 Animationen und Simulationen
- 8 **Tele-Speiser**
- 14 Tele-Speiser | EK- und CD-Form
- 16 Zentrierdorn zylindrisch
- 18 Zentrierdorn oval
- 20 **Tele-MT-System**
- 22 Tele-MT-System | Minimale Stellfläche
- 24 Zentrierdorn Tele-MT-System
- 26 **Kompakt-Speiser**
- 28 Kompakt-Speiser in CD-Form
- 30 Kompakt-Speiser in CKD-Form
- 32 Kompakt-Speiser in SZP-Form
- 34 **Einsteckkappen**
- 36 Einsteckkappe in T-Form
- 38 Einsteckkappe in W-Form
- 40 Einsteckkappe in SZP-Form
- 42 Brechkerne
- 44 Aluminiumsandguss
- 46 **Seiten-Speiser**
- 48 Tele-Seiten-Speiser
- 50 Seiten-Einsteckhülse
- 52 **Gusserzeugung ganzheitlich sehen**
- 54 Konturbrechkerntechnologie
- 56 **Unsere Mission**
- 57 Technische Informationen

FÜR VERTIKALE FORMANLAGEN



Technische Zeichnungen innerhalb des Kataloges, die dieses Symbol tragen, sind mit der neuen Chemex App kompatibel.

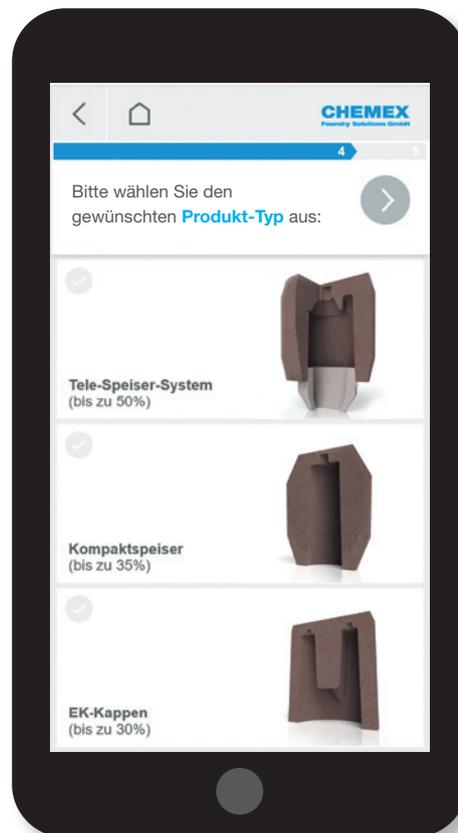
Die neue, mobile Chemex App

Produkte schnell und einfach finden oder visualisieren

Mit dieser Applikation für Ihr Smartphone oder Tablet verfolgen wir primär zwei Ziele. Zum einen erhalten Sie mit dem Produktfinder die Möglichkeit, in Abhängigkeit Ihres Formverfahrens und der zu vergießenden Legierung schnell und einfach das passende Produkt zu finden.

Zum anderen ist es möglich, Produkte im Katalog, die ein AR-Symbol aufweisen, in 3D anzeigen zu lassen. Mithilfe der modernen Augmented-Reality-Technologie (AR) werden zur jeweiligen 2D-Zeichnung die passenden 3D-Darstellungen angezeigt.

Als innovativer Partner möchten wir Sie mit der Bereitstellung dieses Services bestmöglich in Ihrem Alltag unterstützen und verpflichten uns gleichzeitig der stetigen Weiterentwicklung und Verbesserung dieser Applikation. Dies ist ein weiterer Schritt von vielen in Richtung Gießereiindustrie 4.0, eines Ansatzes, dem wir als modernes und fortschrittliches Unternehmen offen gegenüberstehen. Für Fragen hinsichtlich der Verwendung, Anregungen oder Verbesserungsvorschläge wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Produktmanager oder schreiben Sie uns unter app@chemex.de.



[Download Chemex App](#)
Apple / Android



Chemex Animationen

Unsere Technologien einfach erklärt

Mit unseren Animationen helfen wir zu verstehen, wie unsere verschiedenen Speisungssysteme zum Einsatz kommen und zeigen dabei einige Anwendungsmöglichkeiten auf. Lassen Sie sich inspirieren.

Unser zweiteiliges **Tele-Speiser-System** ist eine Chemex-Erfindung und zugleich das Aushängeschild unseres Unternehmens. Technische Informationen zum Tele-Speiser-System finden Sie auf den Seiten 8 bis 19.



Mit dem **Tele-Seitenspeiser-System** hat Chemex die eigens entwickelte, innovative Teleskop-Technologie auch für vertikal geteilte Formanlagen verfügbar gemacht. Mehr auf Seite 44 bis 47.



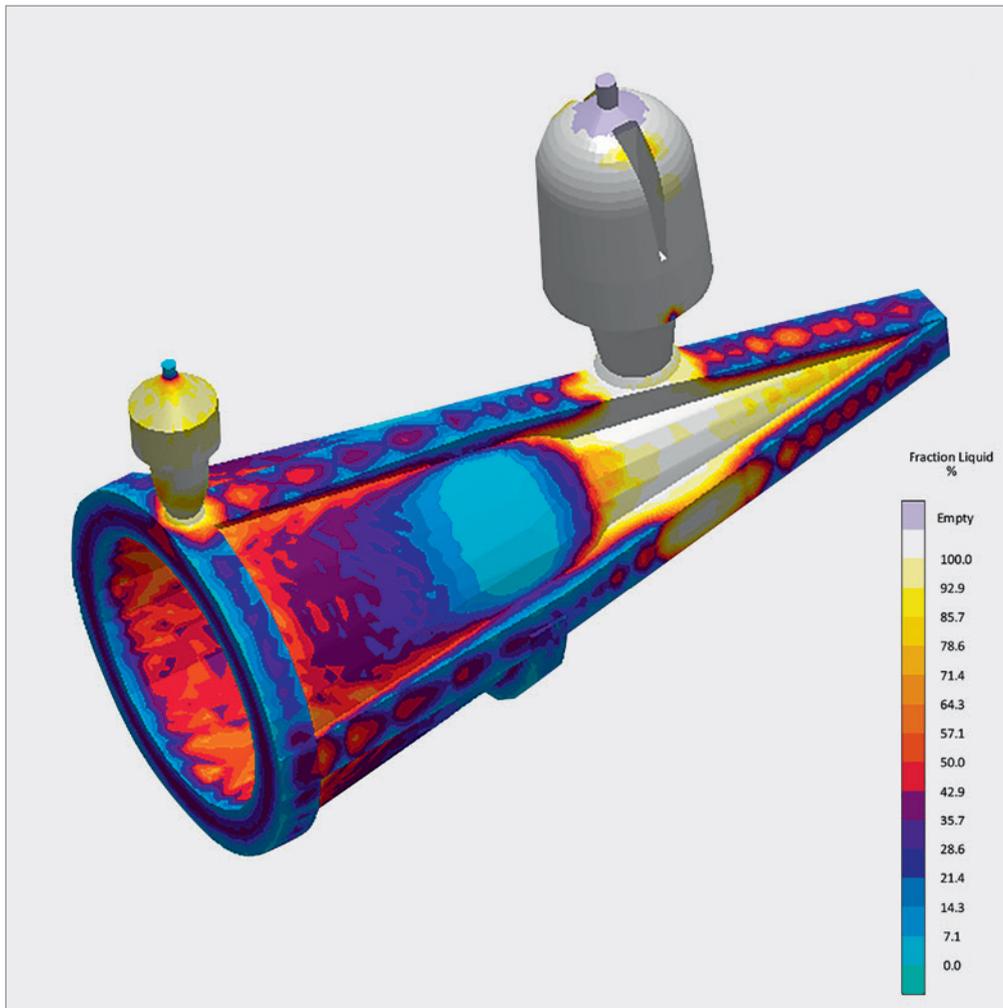
Die **Seiten-Einsteckhülse** ist eine der neuesten Entwicklungen der Chemex Foundry Solutions GmbH. Technische Informationen und Details finden Sie auf Seite 48 und 49.

Scannen Sie einfach den QR-Code rechts und schauen Sie sich an, wie unsere verschiedenen Speiser arbeiten!



Chemex Simulationen

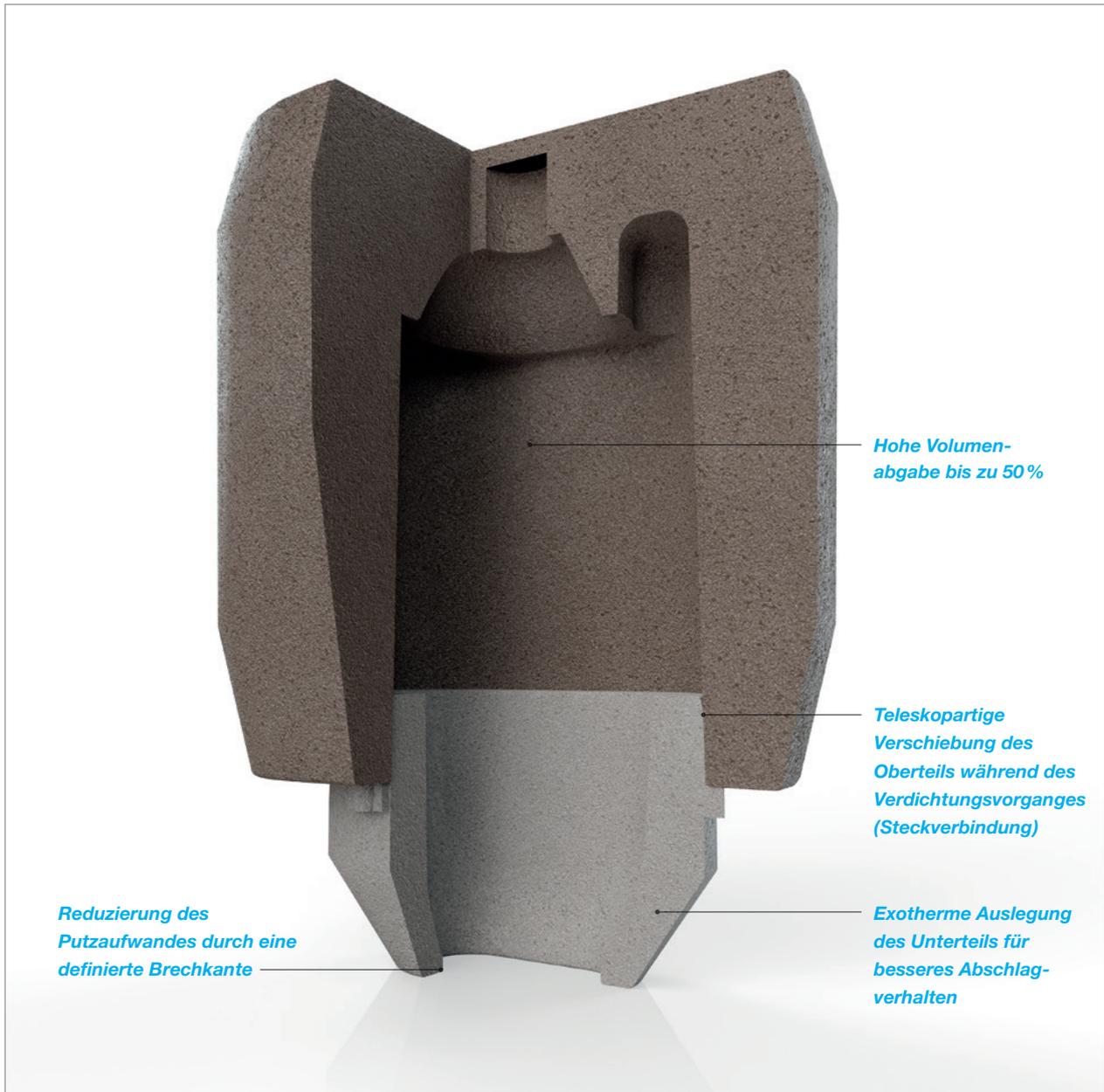
Effektive Kundenkommunikation mit MAGMA



Wir bieten unseren Kunden bereits seit einigen Jahren den Service an, Formfüllungs- und Erstarrungssimulationen durchzuführen. Bei diesen Simulationen setzen wir ausschließlich auf unseren Partner MAGMA. Dadurch sind wir in der Lage, die Simulationsergebnisse nicht nur im engen Austausch mit dem Produktmanagement vor Ort auszuwerten, sondern mit Hilfe von MAGMAinteract® dem Kunden selbst die Möglichkeit zu geben, auch ohne eigene Magmasoft®-Lizenz, die Er-

gebnisse zu visualisieren und zu analysieren. Nicht nur das Endergebnis, sondern jede Phase des Füllens oder Erstarrens wird visualisiert. Auf diese Weise erfahren wir mehr über die Ursachen von Problemen und erreichen ein tieferes Verständnis des gesamten, individuellen Prozesses.

Sie möchten mehr über unsere Simulationmöglichkeiten erfahren? Unser Simulationsexperte Dipl.-Ing. Markus Efmert steht Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.



Tele-Speiser in CD-Form oval im Schnitt

Tele-Speiser

Das im Hause Chemex entwickelte Tele-Speiser-System hat sich vor allem bei horizontal geteilten Maschinenformanlagen mit hohen Pressdrücken hinreichend bewährt.

Nach dem einfachen Aufsetzen des Speisers auf die Modellplatte wird während des Verdichtungsvorganges das Speiseroberteil teleskopartig über das Unterteil geschoben. Dies führt dazu, dass das Unterteil nahezu druckfrei bleibt und somit eine Beschädigung vermieden wird!

Gleichzeitig führt das Verschieben des Oberteils zur zusätzlichen Verdichtung des darunter befindlichen Formsandes (Übergangsbereich vom Speiser zum Gussteil), gerade dort, wo es bei anderen Speisersystemen häufig zu Verdichtungsschatten kommt. Die Einsatzgebiete des Tele-Speiser-Systems wurden im Laufe der Zeit immer wieder erweitert. So findet dieses System nicht nur im Handformguss, sondern auch bei allen gängigen Legierungen im Nichteisen-Bereich, bei Gusseisen und Stahlguss seine Verwendung.

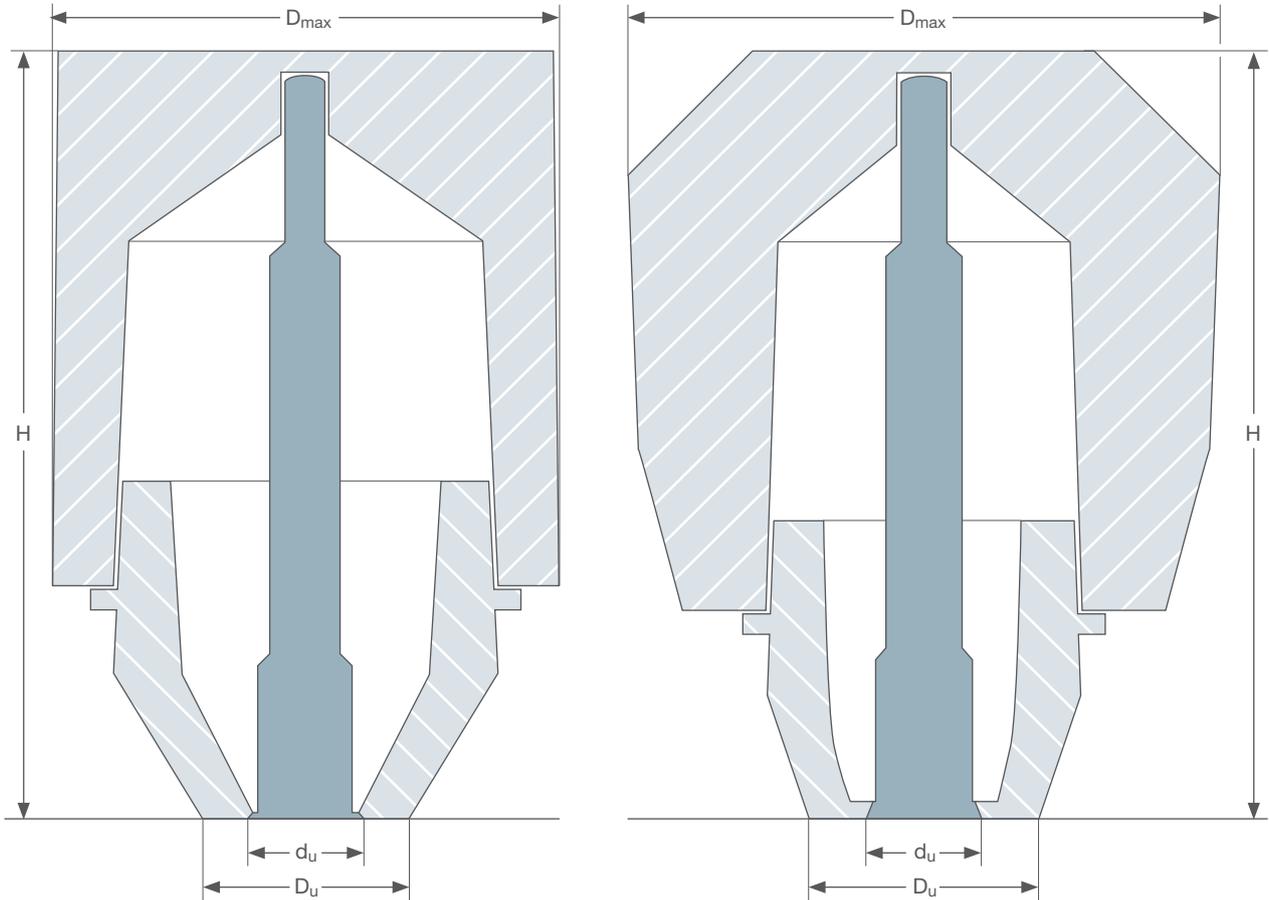


*Tele-Speiser in EK-Form stehend | oben
Tele-Speiser in EK-Form stehend
im Schnitt | unten*

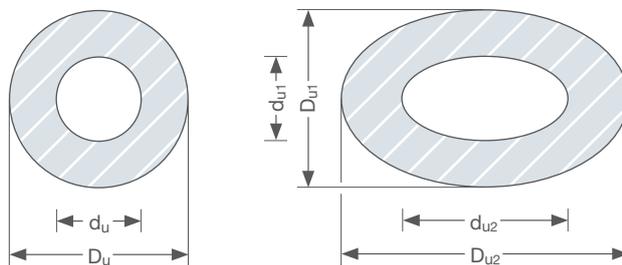
*Tele-Speiser in CD-Form stehend | oben
Tele-Speiser in CD-Form liegend | unten*

Tele-Speiser

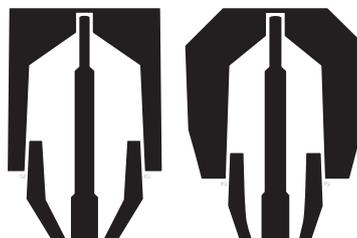
EK- und CD-Form



Halbschnitte des Tele-Speiser-Systems im Auslieferungszustand ohne Verpressung
EK-Form | links und CD-Form | rechts

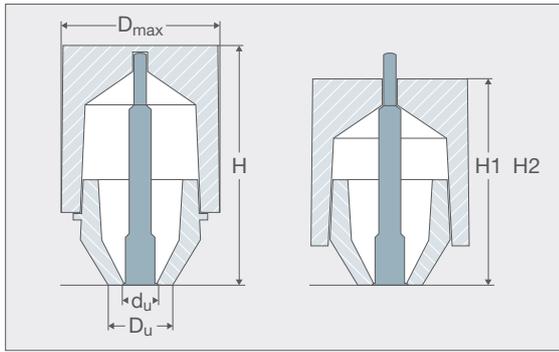


Draufsicht Einschnürungen
EK/CD mit rundem Durchlass | links
CD mit ovalem Durchlass | rechts (CD OV)

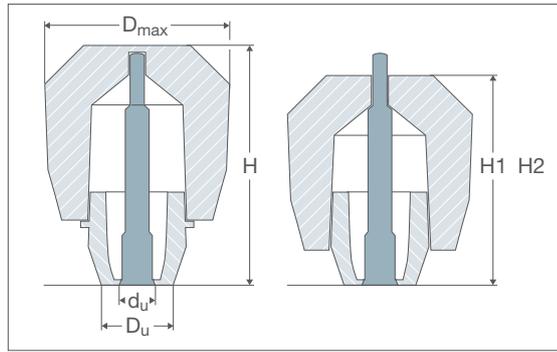


Nutzen Sie unsere App, um die Seite in Augmented Reality zu erleben.





EK-Form



CD-Form

Tele-Speiser		Lieferzustand					ΔH und ΔV nach Formpressung				
							Mittel	Hoch			
Typ	Modul [cm]	d _u [mm]	D _u [mm]	D _{max} [mm]	H [mm]	Vol.* [cm ³]	H1 [mm]	Vol. 1** [cm ³]	H2 [mm]	Vol. 2** [cm ³]	Form
10- 13 (24)	0,8	13	24	44	85	23	70	14	70	14	CD
10- 15 (24)	0,8	15	24	44	85	23	70	14	70	14	CD
12- 13 (24)	0,9	13	24	56	87	29	72	20	67	16	CD
12- 15 (24)	0,9	15	24	56	87	29	72	20	67	16	CD
24- 13 (24)	1,0	13	24	56	107	38	92	28	87	25	CD
24- 15 (24)	1,0	15	24	56	107	38	92	28	87	25	CD
40- 15 (26)	1,3	15	26	63	103	61	88	43	83	37	EK
40- 18 (32)	1,3	18	32	63	103	61	88	43	83	37	EK
42- 13 (24)	1,4	13	24	56	142	50	127	41	122	38	CD
42- 15 (24)	1,4	15	24	56	142	50	127	41	122	38	CD
50- 15 (26)	1,4	15	26	63	127	70	112	52	107	46	EK
50- 18 (32)	1,4	18	32	63	127	70	112	52	107	46	EK
80- 17 (28)	1,6	17	28	73	115	111	100	80	90	60	EK
80- 18 (34)	1,6	18	34	73	115	111	100	80	90	60	EK
60- 15 (26)	1,7	15	26	74	140	87	125	69	120	63	CD
60- 18 (32)	1,7	18	32	74	140	87	125	69	120	63	CD
90- 17 (28)	1,7	17	28	73	135	136	120	105	110	86	EK
90- 18 (34)	1,7	18	34	73	135	136	120	105	110	86	EK
65- 15 (26)	1,8	15	26	88	140	87	125	69	120	63	CD
65- 18 (32)	1,8	18	32	88	140	87	125	69	120	63	CD
100- 18 (35)	1,9	18	35	80	132	149	112	96	102	73	EK
100- 25 (40)	1,9	25	40	80	132	149	112	96	102	73	EK
125- 32/14 B0	2,0	32 x 14	45 x 27	90 x 70	131	130	116	104	106	86	CD OV
180- 18 (35)	2,0	18	35	80	160	187	140	138	130	115	EK
180- 25 (40)	2,0	25	40	80	160	187	140	138	130	115	EK
190- 20 (40)	2,0	20	40	115	110	216	90	123	90	123	EK
190- 25 (40)	2,0	25	40	115	110	216	90	123	90	123	EK
190- 30 (46)	2,0	30	46	115	110	216	90	123	90	123	EK
190- 40 (64)	2,0	40	64	115	110	216	90	123	90	123	EK
91- 15 (26)	2,1	15	26	104	146	110	131	92	126	86	CD
91- 18 (32)	2,1	18	32	104	146	110	131	92	126	86	CD
195- 22 (38)	2,1	22	38	94	139	262	119	190	109	155	EK
95- 15 (26)	2,2	15	26	104	165	121	150	103	145	97	CD

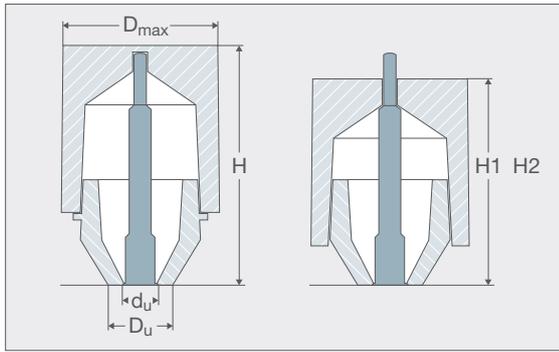
* Volumen im Lieferzustand bei der Speiserhöhe H. | ** Volumen nach der Formpressung bei der Speiserhöhe H1 bzw. H2.

Tele-Speiser

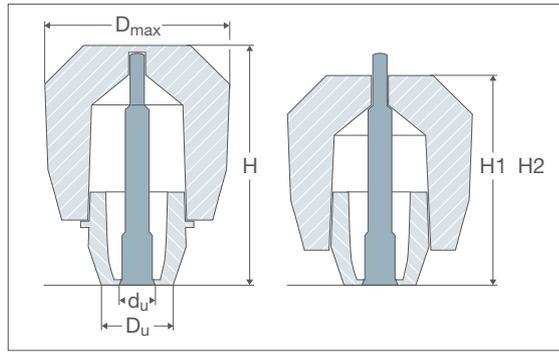
EK- und CD-Form

Tele-Speiser	Lieferzustand						ΔH und ΔV nach Formpressung				Form
	Mittel	Hoch									
Typ	Modul [cm]	d _U [mm]	D _U [mm]	D _{max} [mm]	H [mm]	Vol.* [cm ³]	H1 [mm]	Vol. 1** [cm ³]	H2 [mm]	Vol. 2** [cm ³]	Form
95- 18 (32)	2,2	18	32	104	165	121	150	103	145	97	CD
120- 18 (35)	2,2	18	35	94	139	166	119	117	109	94	EK
120- 25 (40)	2,2	25	40	94	139	166	119	117	109	94	EK
302- 22 (38)	2,2	22	38	94	168	346	148	276	138	242	EK
140- 17 (28)	2,3	17	28	115	155	175	135	135	130	126	CD
140- 18 (34)	2,3	18	34	115	155	175	135	135	130	126	CD
220- 20 (40)	2,3	20	40	104	157	369	137	274	127	227	EK
220- 25 (40)	2,3	25	40	104	157	369	137	274	127	227	EK
220- 30 (46)	2,3	30	46	104	157	369	137	274	127	227	EK
220- 40 (64)	2,3	40	64	104	157	369	137	274	127	227	EK
170- 18 (35)	2,4	18	35	126	165	217	145	169	135	145	CD
170- 25 (40)	2,4	25	40	126	165	217	145	169	135	145	CD
210- 30/20 OV	2,4	30 x 20	50 x 34	120 x 90	155	264	140	220	130	191	CD OV
210- 40/20 OV	2,4	40 x 20	50 x 34	120 x 90	155	264	140	220	130	191	CD OV
280- 20 (40)	2,4	20	40	104	187	460	167	365	157	319	EK
280- 25 (40)	2,4	25	40	104	187	460	167	365	157	319	EK
280- 30 (46)	2,4	30	46	104	187	460	167	365	157	319	EK
280- 40 (64)	2,4	40	64	104	187	460	167	365	157	319	EK
320- 30/20 OV	2,6	30 x 20	50 x 34	120 x 90	195	357	180	313	170	283	CD OV
320- 40/20 OV	2,6	40 x 20	50 x 34	120 x 90	195	357	180	313	170	283	CD OV
330- 30 (52)	2,6	30	52	128	120	323	100	181	100	181	EK
330- 40 (52)	2,6	40	52	128	120	323	100	181	100	181	EK
330- 40 (70)	2,6	40	70	128	120	323	100	181	100	181	EK
330- 40 (90)	2,6	40	90	128	120	323	100	181	100	181	EK
330- 40 / 20	2,6	40 x 20	52 x 32	128	120	323	100	181	100	181	EK ov
295- 20 (40)	2,7	20	40	115	207	582	182	464	172	418	EK
295- 25 (40)	2,7	25	40	115	207	582	182	464	172	418	EK
295- 30 (46)	2,7	30	46	115	207	582	182	464	172	418	EK
295- 40 (64)	2,7	40	64	115	207	582	182	464	172	418	EK
290- 30 (52)	2,8	30	52	128	155	480	130	303	120	234	EK
290- 40 (52)	2,8	40	52	128	155	480	130	303	120	234	EK
290- 40 (70)	2,8	40	70	128	155	480	130	303	120	234	EK
290- 40 (90)	2,8	40	90	128	155	480	130	303	120	234	EK
290- 40 / 20	2,8	40 x 20	52 x 32	128	155	480	130	303	120	234	EK ov
175- 17 (28)	3,0	17	28	133	173	207	153	167	148	158	CD
175- 18 (34)	3,0	18	34	133	173	207	153	167	148	158	CD

* Volumen im Lieferzustand bei der Speiserhöhe H. | ** Volumen nach der Formpressung bei der Speiserhöhe H1 bzw. H2.



EK-Form



CD-Form

Tele-Speiser		Lieferzustand					ΔH und ΔV nach Formpressung		Mittel		Hoch		
Typ	Modul [cm]	d _u [mm]	D _u [mm]	D _{max} [mm]	H [mm]	Vol.* [cm ³]	H1 [mm]	Vol. 1** [cm ³]	H2 [mm]	Vol. 2** [cm ³]	Form		
225- 20 (40)	3,0	20	40	128	157	369	132	251	122	204	EK		
225- 25 (40)	3,0	25	40	128	157	369	132	251	122	204	EK		
225- 30 (46)	3,0	30	46	128	157	369	132	251	122	204	EK		
225- 40 (64)	3,0	40	64	128	157	369	132	251	122	204	EK		
300- 30 (52)	3,0	30	52	128	178	606	153	429	143	360	EK		
300- 40 (52)	3,0	40	52	128	178	606	153	429	143	360	EK		
300- 40 (70)	3,0	40	70	128	178	606	153	429	143	360	EK		
300- 40 (90)	3,0	40	90	128	178	606	153	429	143	360	EK		
300- 40 / 20	3,0	40 x 20	52 x 32	128	178	606	153	429	143	360	EK ov		
370- 25 (40)	3,2	25	40	115	189	460	164	342	154	295	CD		
370- 30 (46)	3,2	30	46	115	189	460	164	342	154	295	CD		
370- 40 (64)	3,2	40	64	115	189	460	164	342	154	295	CD		
310- 30 (52)	3,2	30	52	128	178	526	153	349	143	279	EK		
310- 40 (52)	3,2	40	52	128	178	526	153	349	143	279	EK		
310- 40 (70)	3,2	40	70	128	178	526	153	349	143	279	EK		
310- 40 (90)	3,2	40	90	128	178	526	153	349	143	279	EK		
310- 40 / 20	3,2	40 x 20	52 x 32	128	178	526	153	349	143	279	EK ov		
500- 40 (62)	3,2	40	62	155	157	749	132	484	122	379	EK		
500- 50 (80)	3,2	50	80	155	157	749	132	484	122	379	EK		
500- 60 (80)	3,2	60	80	155	157	749	132	484	122	379	EK		
500- 70 (98)	3,2	70	98	155	157	749	132	484	122	379	EK		
500- 45 / 20	3,2	45 x 20	70 x 45	155	157	749	132	484	122	379	EK		
510- 45 / 20	3,3	45 x 20	70 x 45	160 x 110	175	666	150	486	140	416	CD OV		
510- 45 / 30	3,3	45 x 30	70 x 45	160 x 110	175	666	150	486	140	416	CD OV		
450- 30 (52)	3,3	30	52	128	195	623	170	446	160	376	EK		
450- 40 (52)	3,3	40	52	128	195	623	170	446	160	376	EK		
450- 40 (70)	3,3	40	70	128	195	623	170	446	160	376	EK		
450- 40 (90)	3,3	40	90	128	195	623	170	446	160	376	EK		
450- 40 / 20	3,3	40 x 20	52 x 32	128	195	623	170	446	160	376	EK ov		
700- 30 (52)	3,3	30	52	128	215	830	190	653	180	584	EK		
700- 40 (52)	3,3	40	52	128	215	830	190	653	180	584	EK		
700- 40 (70)	3,3	40	70	128	215	830	190	653	180	584	EK		

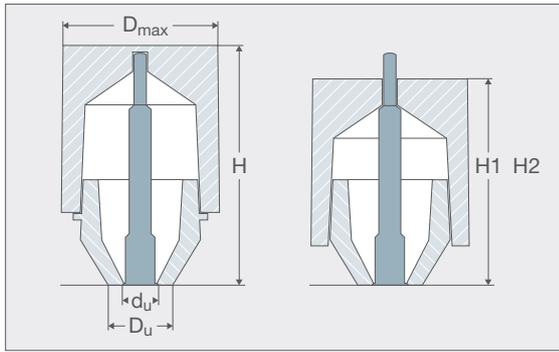
* Volumen im Lieferzustand bei der Speiserhöhe H. | ** Volumen nach der Formpressung bei der Speiserhöhe H1 bzw. H2.

Tele-Speiser

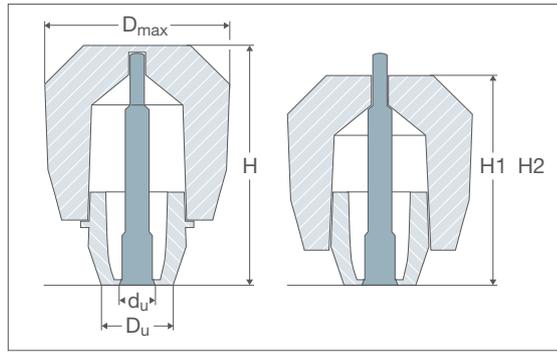
EK- und CD-Form

Tele-Speiser	Lieferzustand						ΔH und ΔV nach Formpressung				Form
	Mittel	Hoch									
Typ	Modul [cm]	d _U [mm]	D _U [mm]	D _{max} [mm]	H [mm]	Vol.* [cm ³]	H1 [mm]	Vol. 1** [cm ³]	H2 [mm]	Vol. 2** [cm ³]	Form
700- 40 (90)	3,3	40	90	128	215	830	190	653	180	584	EK
700- 40 / 20	3,3	40 x 20	52 x 32	128	215	830	190	653	180	584	EK ov
250- 20 (40)	3,4	20	40	128	180	369	155	251	145	204	EK
250- 25 (40)	3,4	25	40	128	180	369	155	251	145	204	EK
250- 30 (46)	3,4	30	46	128	180	369	155	251	145	204	EK
250- 40 (64)	3,4	40	64	128	180	369	155	251	145	204	EK
390- 25 (40)	3,5	25	40	146	197	554	172	436	162	389	CD
390- 30 (46)	3,5	30	46	146	197	554	172	436	162	389	CD
390- 40 (64)	3,5	40	64	146	197	554	172	436	162	389	CD
710- 45 / 20	3,5	45 x 20	70 x 45	160 x 110	215	890	190	712	180	641	CD OV
710- 45 / 30	3,5	45 x 30	70 x 45	160 x 110	215	890	190	712	180	641	CD OV
850- 40 (62)	3,7	40	62	155	197	1023	172	758	162	654	EK
850- 50 (80)	3,7	50	80	155	197	1023	172	758	162	654	EK
850- 60 (80)	3,7	60	80	155	197	1023	172	758	162	654	EK
850- 70 (98)	3,7	70	98	155	197	1023	172	758	162	654	EK
850- 45 / 20	3,7	45 x 20	70 x 45	155	197	1023	172	758	162	654	EK ov
1200- 40 (62)	4,0	40	62	155	247	1354	222	1089	212	984	EK
1200- 50 (80)	4,0	50	80	155	247	1354	222	1089	212	984	EK
1200- 60 (80)	4,0	60	80	155	247	1354	222	1089	212	984	EK
1200- 70 (98)	4,0	70	98	155	247	1354	222	1089	212	984	EK
1200- 45 / 20	4,0	45 x 20	70 x 45	155	247	1354	222	1089	212	984	EK ov
820- 30 (52)	4,2	30	52	190	220	944	195	764	185	694	CD
820- 40 (52)	4,2	40	52	190	220	944	195	764	185	694	CD
820- 40 (70)	4,2	40	70	190	220	944	195	764	185	694	CD
820- 40 (90)	4,2	40	90	190	220	944	195	764	185	694	CD
820- 40 / 20	4,2	40 x 20	52 x 32	190	220	944	195	764	185	694	CD ov
660- 30 (52)	4,3	30	52	190	255	849	230	670	220	600	CD
660- 40 (52)	4,3	40	52	190	255	849	230	670	220	600	CD
660- 40 (70)	4,3	40	70	190	255	849	230	670	220	600	CD
660- 40 / 20	4,3	40 x 20	52 x 32	190	255	849	230	670	220	600	CD ov
660- 40 (90)	4,3	40	90	190	255	849	230	670	220	600	CD
960- 30 (52)	4,3	30	52	190	255	1074	230	895	220	824	CD
960- 40 (52)	4,3	40	52	190	255	1074	230	895	220	824	CD
960- 40 (70)	4,3	40	70	190	255	1074	230	895	220	824	CD
960- 40 (90)	4,3	40	90	190	255	1074	230	895	220	824	CD
960- 40 / 20	4,3	40 x 20	52 x 32	190	255	1074	230	895	220	824	CD ov

* Volumen im Lieferzustand bei der Speiserhöhe H. | ** Volumen nach der Formpressung bei der Speiserhöhe H1 bzw. H2.



EK-Form



CD-Form

Tele-Speiser		Lieferzustand					ΔH und ΔV nach Formpressung		Mittel		Hoch		
Typ	Modul [cm]	d _u [mm]	D _u [mm]	D _{max} [mm]	H [mm]	Vol.* [cm ³]	H1 [mm]	Vol. 1** [cm ³]	H2 [mm]	Vol. 2** [cm ³]	Form		
1100- 50 (80)	4,7	50	80	225	217	1322	192	1057	182	952	CD		
1100- 60 (80)	4,7	60	80	225	217	1322	192	1057	182	952	CD		
1100- 70 (98)	4,7	70	98	225	217	1322	192	1057	182	952	CD		
1100- 45 / 20	4,7	45 x 20	70 x 45	225	217	1322	192	1057	182	952	CD ov		
1600- 40 (62)	5,0	40	62	225	277	1785	252	1520	242	1415	CD		
1600- 50 (80)	5,0	50	80	225	277	1785	252	1520	242	1415	CD		
1600- 60 (80)	5,0	60	80	225	277	1785	252	1520	242	1415	CD		
1600- 70 (98)	5,0	70	98	225	277	1785	252	1520	242	1415	CD		
1600- 45 / 20	5,0	45 x 20	70 x 45	225	277	1785	252	1520	242	1415	CD ov		
2400- 65 (100)	5,0	65	100	290	220	3243	190	2574	180	2354	CD		
2400- 100 / 45	5,0	100 x 45	135 x 80	290	220	3243	190	2574	180	2354	CD ov		
2000- 40 (62)	5,4	40	62	225	307	2085	282	1820	272	1715	CD		
2000- 50 (80)	5,4	50	80	225	307	2085	282	1820	272	1715	CD		
2000- 60 (80)	5,4	60	80	225	307	2085	282	1820	272	1715	CD		
2000- 70 (98)	5,4	70	98	225	307	2085	282	1820	272	1715	CD		
2000- 45 / 20	5,4	45 x 20	70 x 45	225	307	2085	282	1820	272	1715	CD ov		
5300- 165 / 65	5,6	165 x 65	200 x 100	360 x 260	240	5965	210	4812	200	4433	CD OV		
3600- 65 (100)	5,8	65	100	290	310	4227	280	3559	270	3338	CD		
3600- 100 / 45	5,8	100 x 45	135 x 80	290	310	4227	280	3559	270	3338	CD ov		
7400- 165 / 65	6,4	165 x 65	200 x 100	360 x 260	310	8535	280	7372	270	6990	CD OV		
6600- 165 / 65	6,6	165 x 65	200 x 100	360 x 260	310	7707	280	6541	270	6157	CD OV		
7800- 165 / 65	7,0	165 x 65	200 x 100	410 x 260	310	9450	280	8025	270	7553	CD OV		
9900- 100 (160)	8,6	100	160	400	310	11610	280	9792	270	9187	CD		

* Volumen im Lieferzustand bei der Speiserhöhe H. | ** Volumen nach der Formpressung bei der Speiserhöhe H1 bzw. H2.

Zentrierdorn zylindrisch

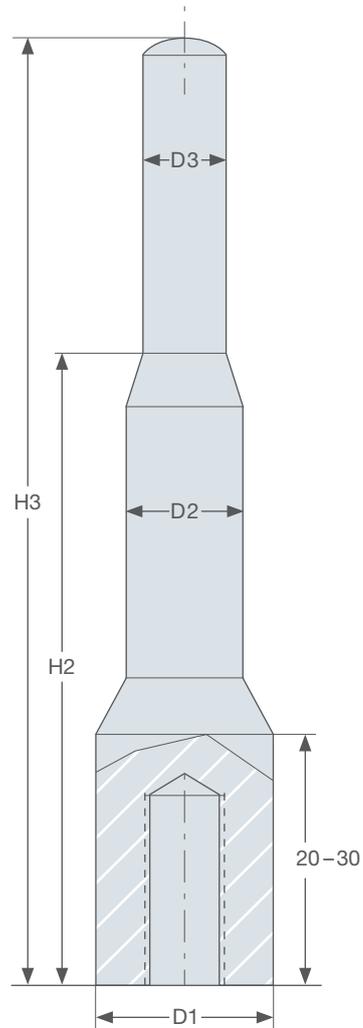
Wartungsfreie Positionierungshilfe für das Tele-Speiser-System

Zentrierdorn zylindrisch					
Typ	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]
10- 13	12,5	12	5,7	50	81
10- 15	14,5	14	5,7	50	81
12- 13	12,5	12	6,5	50	83
12- 15	14,5	14	6,5	50	83
24- 13	12,5	12	6,5	70	103
24- 15	14,5	14	6,5	70	103
40- 15	14,5	14	7,5	65	99
42- 13	12,5	12	7,5	110	137
42- 15	14,5	14	7,5	110	137
50- 15	14,5	14	7,5	87	123
60- 15	14,5	14	7,5	105	135
65- 15	14,5	14	7,5	102	132
80- 17	16,5	16	7,5	70	110
80- 18	17,5	17	7,5	70	110
90- 17	16,5	16	7,5	90	130
90- 18	17,5	17	7,5	90	130
91- 15	14,5	14	9,5	105	141
95- 15	14,5	14	9,5	125	160
100- 18	17,5	17	7,5	78	128
100- 25	24	20	7,5	78	128
120- 18	17,5	17	7,5	95	134
120- 25	24	20	7,5	95	134
140- 17	16,5	16	11,5	107	150
140- 18	17,5	16	11,5	107	150
170- 18	17,5	16	11,5	125	168
170- 25	24	20	11,5	125	168
175- 17	16,5	16	11,5	125	168
175- 18	17,5	16	11,5	125	168
180- 18	17,5	17	9,5	108	155
180- 25	24	20	9,5	108	155
190- 20	19,5	19	9,5	75	105
190- 25	24	20	9,5	75	105
190- 30	29	25	9,5	75	105
190- 40	39	30	9,5	75	105
195- 22	21	20	7,5	95	135
220- 20	19,5	18	11,5	95	152

Zentrierdorn zylindrisch					
Typ	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]
220- 25	24	20	11,5	95	152
220- 30	29	25	11,5	95	152
220- 40	39	30	11,5	95	152
225- 20	19,5	19	11,5	95	152
225- 25	24	20	11,5	95	152
225- 30	29	25	11,5	95	152
225- 40	39	30	11,5	95	152
250- 20	19,5	18	11,5	120	175
250- 25	24	20	11,5	120	175
250- 30	29	25	11,5	120	175
250- 40	39	30	11,5	120	175
280- 20	19,5	18	11,5	135	182
280- 25	24	20	11,5	135	182
280- 30	29	25	11,5	135	182
280- 40	39	25	11,5	135	182
290- 30	29	25	11,5	100	150
290- 40	39	25	11,5	100	150
295- 20	19,5	18	11,5	145	202
295- 25	24	20	11,5	145	202
295- 30	29	25	11,5	145	202
295- 40	39	30	11,5	145	202
300- 30	29	25	11,5	120	173
300- 40	39	25	11,5	120	173
310- 30	29	25	11,5	120	173
310- 40	39	30	11,5	120	173
330- 30	29	25	11,5	60	115
330- 40	39	35	11,5	60	115
370- 25	24	20	11,5	135	185
370- 30	29	25	11,5	135	185
370- 40	39	30	11,5	135	185
390- 25	24	20	13,5	140	192
390- 30	29	25	13,5	140	192
390- 40	39	35	13,5	140	192
450- 30	29	25	11,5	140	190
450- 40	39	35	11,5	140	190
500- 40	39	35	11,5	100	152

Zentrierdorn zylindrisch

Typ	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]
500- 50	49	40	11,5	100	152
500- 60	59	50	11,5	100	152
500- 70	69	60	11,5	100	152
660- 30	29	25	19	185	249
660- 40	39	30	19	185	249
700- 30	29	25	11,5	160	210
700- 40	39	30	11,5	160	210
820- 30	29	25	19	154	212
820- 40	39	30	19	154	212
850- 40	39	34	11,5	130	192
850- 50	49	34	11,5	130	192
850- 60	59	34	11,5	130	192
850- 70	69	34	11,5	130	192
960- 30	29	25	19	185	249
960- 40	39	30	19	185	249
1100- 40	39	30	19	140	211
1100- 50	49	40	19	140	211
1100- 60	59	40	19	140	211
1100- 70	69	40	19	140	211
1200- 40	39	35	15	185	242
1200- 50	49	35	15	185	242
1200- 60	59	35	15	185	242
1200- 70	69	35	15	185	242
1600- 40	39	35	15	210	272
1600- 50	49	40	15	210	272
1600- 60	59	40	15	210	272
1600- 70	69	40	15	210	272
2000- 40	39	35	19	240	302
2000- 50	49	40	19	240	302
2000- 60	59	50	19	240	302
2000- 70	69	60	19	240	302
2400- 65	64	50	19	140	215
3600- 65	64	50	19	230	304
9900- 100	99	56	28	230	303



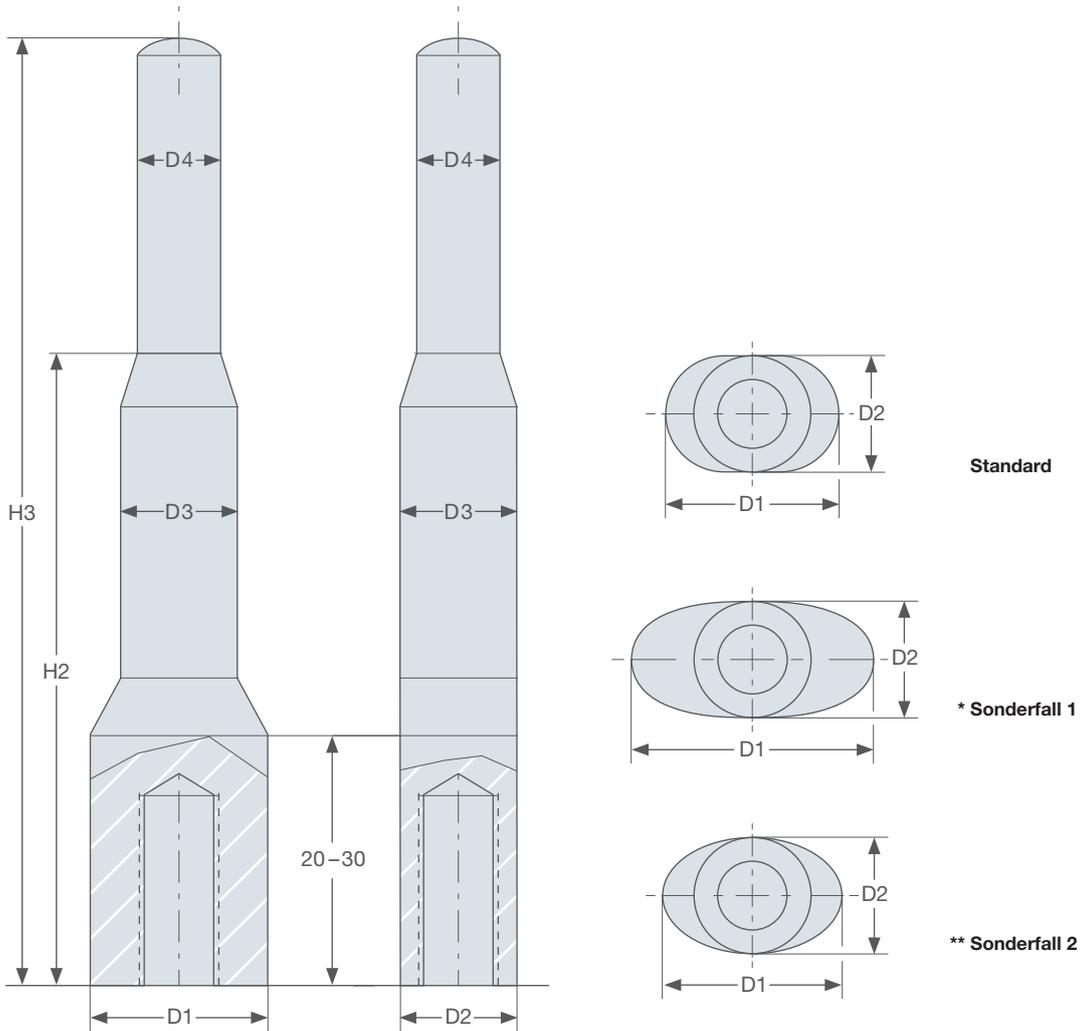
Maßtoleranzen

D1	D2	D3	H2	H3
H8	H8	H8	H13	H13

Chemex liefert Zentrierdorne ohne Gewinde.
Für die Ausführung mit Außengewinde verwenden Sie bitte eine genormte Gewindestange.

Zentrierdorn oval

Wartungsfreie Positionierungshilfe für das Tele-Speiser-System

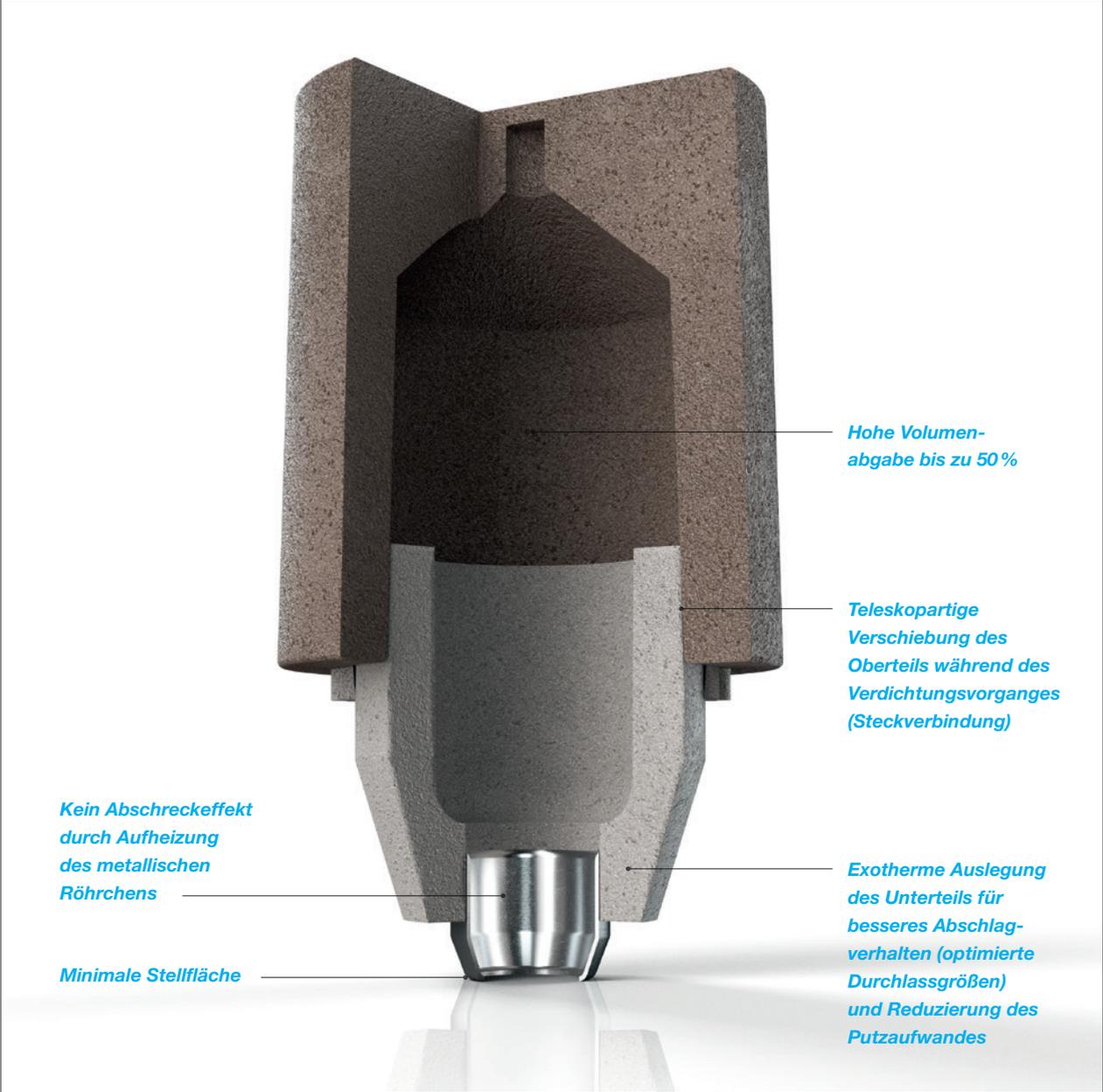


Zentrierdorn oval

Typ	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]
125- 32/14	31	13	13	9,5	75	125
210- 30/20*	29	19	19	13	100	150
210- 40/20**	39	19	19	13	100	150
290- 40/20	39	19	19	11,5	100	150
300- 40/20	39	19	19	11,5	120	173
310- 40/20	39	19	19	11,5	120	173
320- 30/20*	29	19	15	13	140	190
320- 40/20**	39	19	15	13	140	190
330- 40/20	39	19	19	11,5	60	115
450- 40/20	39	19	19	11,5	140	190
500- 45/20	44	19	18	11,5	100	152
510- 45/20	44	19	18	11,5	100	152
510- 45/30	44	29	28	11,5	100	152
660- 40/20	39	19	19	19	185	249
700- 40/20	39	19	19	11,5	160	210
710- 45/20	44	19	19	11,5	160	210
1100- 45/20	44	19	19	19	140	211
1200- 45/20	44	19	19	15	185	242
1600- 45/20	44	19	19	15	210	272
2000- 45/20	44	19	19	19	240	302
2400- 100/45	99	44	42	19	140	215
3600- 100/45	99	44	42	19	230	304
5300- 165/65	164	64	60	29	160	234
6600- 165/65	164	64	60	29	230	304
7400- 165/65	164	64	60	29	230	304
7800- 165/65	164	64	60	29	230	304

Maßtoleranzen

D1	D2	D3	D4	H2	H3
H8	H8	H8	H8	H13	H13



Tele-MT-System mit EK-Oberteil im Schnitt



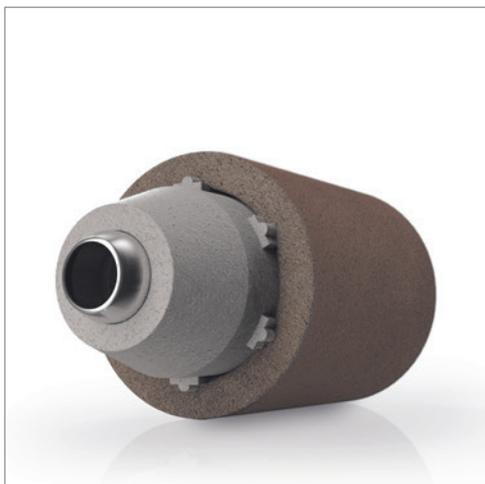
Tele-MT-System

Als konsequente Weiterentwicklung des Tele-Speisers wurde der Tele-MT-Typ erfolgreich europaweit in Gießereien eingeführt. Die Besonderheit des Tele-MT-Speisers ist ein metallisches Rohr, das im Unterteil des Tele-Speisers positioniert wird.

Mit der Ausführung des Tele-MT-Speisers kann der zuvor bereits kleine Aufsatz-

durchmesser des klassischen Tele-Speiser-Systems bei nahezu gleich bleibendem Speiserhalsdurchmesser nochmals um bis zu 37 % verringert werden.

Dies bietet dem Gießer deutlich verbesserte Anwendungsmöglichkeiten bei komplizierten Gusskonturen in Verbindung mit einer sehr sauber ausgebildeten Brechkante auf Gussoberflächenniveau.



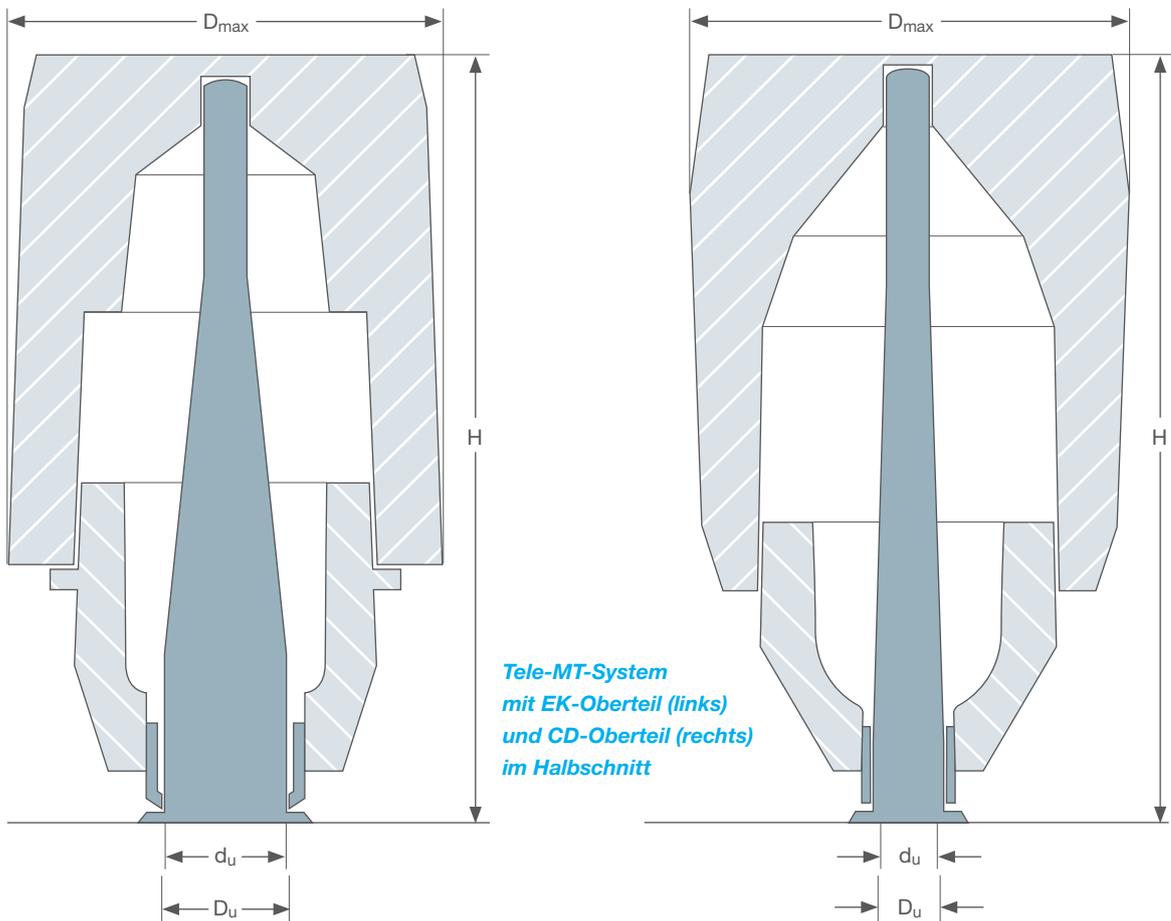
Tele-MT-System liegend



Tele-MT-System stehend

Tele-MT-System

Minimale Stellfläche



Tele-MT-System	Lieferzustand						ΔH und ΔV nach Formpressung		Mittel		Hoch		Form
	Typ	Modul [cm]	d_u [mm]	D_u [mm]	D_{max} [mm]	H [mm]	Vol.* [cm ³]	H1 [mm]	Vol. 1** [cm ³]	H2 [mm]	Vol. 2** [cm ³]		
80- 18 MT	1,6	18	19	73	120	118	105	87	95	67	EK-MT		
80- 23 MT	1,6	23	24	73	120	118	105	87	95	67	EK-MT		
90- 18 MT	1,7	18	19	73	140	143	125	113	115	92	EK-MT		
90- 23 MT	1,7	23	24	73	140	143	125	113	115	92	EK-MT		
100- 18 MT	1,9	18	19	80	142	162	122	114	112	90	EK-MT		
100- 23 MT	1,9	23	24	80	142	162	122	114	112	90	EK-MT		
100- 30 MT	1,9	30	31	80	140	162	120	114	110	90	EK-MT		
180- 18 MT	2,0	18	19	80	170	204	150	155	140	132	EK-MT		
180- 23 MT	2,0	23	24	80	170	204	150	155	140	132	EK-MT		
180- 30 MT	2,0	30	31	80	168	204	148	155	138	132	EK-MT		
190- 18 MT	2,0	18	19	115	120	218	100	124	100	124	EK-MT		
190- 23 MT	2,0	23	24	115	120	218	100	124	100	124	EK-MT		

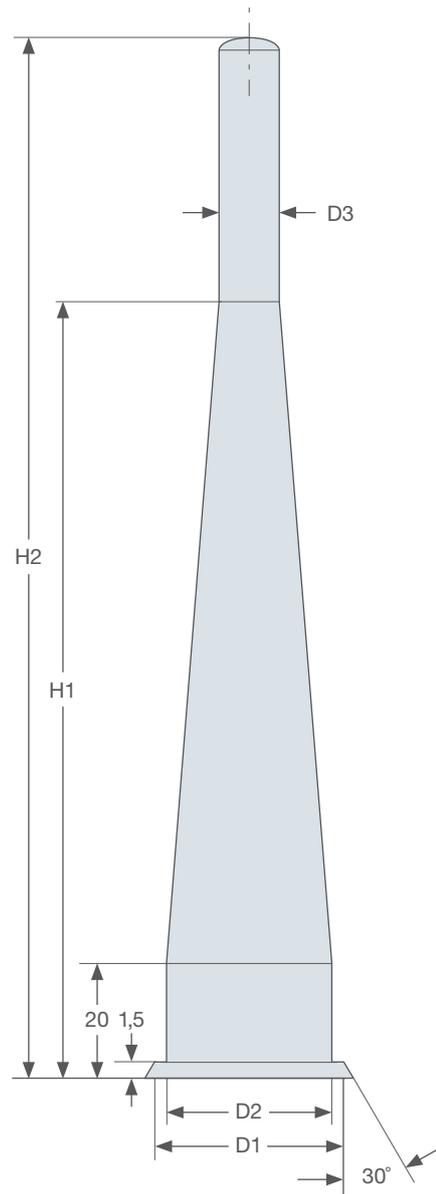


Tele-MT-System	Lieferzustand						ΔH und ΔV nach Formpressung				
Typ	Modul [cm]	d _u [mm]	D _u [mm]	D _{max} [mm]	H [mm]	Vol.* [cm ³]	H1 [mm]	Vol. 1** [cm ³]	H2 [mm]	Vol. 2** [cm ³]	Form
190- 30 MT	2,0	30	31	115	118	218	98	124	98	124	EK-MT
190- 40 MT	2,0	40	41	115	111	218	91	124	91	124	EK-MT
120- 18 MT	2,2	18	19	94	149	183	129	134	119	111	EK-MT
120- 23 MT	2,2	23	24	94	149	183	129	134	119	111	EK-MT
120- 30 MT	2,2	30	31	94	147	183	127	134	117	111	EK-MT
140- 18 MT	2,3	18	19	115	160	182	140	142	135	132	CD-MT
140- 23 MT	2,3	23	24	115	160	182	140	142	135	132	CD-MT
220- 18 MT	2,3	18	19	104	167	370	147	276	137	229	EK-MT
220- 23 MT	2,3	23	24	104	167	370	147	276	137	229	EK-MT
220- 30 MT	2,3	30	31	104	165	370	145	276	135	229	EK-MT
220- 40 MT	2,3	40	41	104	158	370	138	276	128	229	EK-MT
170- 18 MT	2,4	18	19	126	175	234	155	186	145	162	CD-MT
170- 23 MT	2,4	23	24	126	175	234	155	186	145	162	CD-MT
170- 30 MT	2,4	30	31	126	173	234	153	186	143	162	CD-MT
280- 18 MT	2,4	18	19	104	197	462	177	367	167	321	EK-MT
280- 23 MT	2,4	23	24	104	197	462	177	367	167	321	EK-MT
280- 30 MT	2,4	30	31	104	195	462	175	367	165	321	EK-MT
280- 40 MT	2,4	40	41	104	188	462	168	367	158	321	EK-MT
295- 18 MT	2,7	18	19	115	217	583	190	456	180	410	EK-MT
295- 23 MT	2,7	23	24	115	217	583	190	456	180	410	EK-MT
295- 30 MT	2,7	30	31	115	215	583	188	456	178	410	EK-MT
295- 40 MT	2,7	40	41	115	208	583	181	456	171	410	EK-MT
175- 18 MT	3,0	18	19	133	178	214	158	174	153	164	CD-MT
175- 23 MT	3,0	23	24	133	178	214	158	174	153	164	CD-MT
225- 18 MT	3,0	18	19	128	167	370	140	243	130	197	EK-MT
225- 23 MT	3,0	23	24	128	167	370	140	243	130	197	EK-MT
225- 30 MT	3,0	30	31	128	165	370	138	243	128	197	EK-MT
225- 40 MT	3,0	40	41	128	158	370	131	243	121	197	EK-MT
370- 18 MT	3,2	18	19	115	199	462	174	334	164	288	CD-MT
370- 23 MT	3,2	23	24	115	199	462	174	334	164	288	CD-MT
370- 30 MT	3,2	30	31	115	197	462	172	334	162	288	CD-MT
370- 40 MT	3,2	40	41	115	190	462	165	334	155	288	CD-MT
250- 18 MT	3,4	18	19	128	190	370	165	252	155	206	EK-MT
250- 23 MT	3,4	23	24	128	190	370	165	252	155	206	EK-MT
250- 30 MT	3,4	30	31	128	188	370	163	252	153	206	EK-MT
250- 40 MT	3,4	40	41	128	181	370	156	252	146	206	EK-MT
390- 18 MT	3,5	18	19	146	207	556	180	428	170	382	CD-MT
390- 23 MT	3,5	23	24	146	207	556	180	428	170	382	CD-MT
390- 30 MT	3,5	30	31	146	205	556	178	428	168	382	CD-MT
390- 40 MT	3,5	40	41	146	198	556	171	428	161	382	CD-MT

* Volumen im Lieferzustand bei der Speiserhöhe H. | ** Volumen nach der Formpressung bei der Speiserhöhe H1 bzw. H2.

Zentrierdorn Tele-MT-System

Wartungsfreie Positionierungshilfe mit
Modellschutz für das Tele-MT-System



Zentrierdorn Tele-MT-System

Typ	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
80- 18 MT	20	17	7,5	70	110
80- 23 MT	25	22	7,5	70	110
90- 18 MT	20	17	7,5	90	130
90- 23 MT	25	22	7,5	90	130
100- 18 MT	20	17	7,5	96	134
100- 23 MT	25	22	7,5	96	134
100- 30 MT	32	29	7,5	96	134
120- 18 MT	20	17	7,5	103	140
120- 23 MT	25	22	7,5	103	140
120- 30 MT	32	29	7,5	103	140
140- 18 MT	20	17	7,5	120	145
140- 23 MT	25	22	7,5	120	145
170- 18 MT	20	17	11	135	176
170- 23 MT	25	22	11	135	176
170- 30 MT	32	29	11	135	176
175- 18 MT	20	17	11,5	125	168
175- 23 MT	25	22	11,5	125	168
180- 18 MT	20	17	9	116	161
180- 23 MT	25	22	9	116	161
180- 30 MT	32	29	9	116	161
190- 18 MT	20	17	9	83	111
190- 23 MT	25	22	9	83	111
190- 30 MT	32	29	9	83	111
190- 40 MT	42	39	9	83	111
220- 18 MT	20	17	11	103	158
220- 23 MT	25	22	11	103	158

Zentrierdorn Tele-MT-System

Typ	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
220- 30 MT	32	29	11	103	158
220- 40 MT	42	39	11	103	158
225- 18 MT	20	17	11,5	95	148
225- 23 MT	25	22	11,5	95	148
225- 30 MT	32	29	11,5	95	148
225- 40 MT	42	39	11,5	95	148
250- 18 MT	20	17	11	120	175
250- 23 MT	25	22	11	120	175
250- 30 MT	32	29	11	120	175
250- 40 MT	42	39	11	120	175
280- 18 MT	20	17	11	143	188
280- 23 MT	25	22	11	143	188
280- 30 MT	32	29	11	143	188
280- 40 MT	42	39	11	143	188
295- 18 MT	20	17	11	153	208
295- 23 MT	25	22	11	153	208
295- 30 MT	32	29	11	153	208
295- 40 MT	42	39	11	153	208
370- 18 MT	20	17	11	135	185
370- 23 MT	25	22	11	135	185
370- 30 MT	32	29	11	135	185
370- 40 MT	42	39	11	135	185
390- 18 MT	20	17	13	148	198
390- 23 MT	25	22	13	148	198
390- 30 MT	32	29	13	148	198
390- 40 MT	42	39	13	148	198

Maßtoleranzen

D1	D2	D3	D4	H2	H3
H8	H8	H8	H8	H13	H13



Kompakt-Speiser im Halbschnitt



Kompakt-Speiser

Kompakt-Speiser weisen im Vergleich zu klassischen Einsteckkappen eine erhöhte Wandstärke auf. Die dadurch verstärkte exotherme Reaktion ermöglicht die Reduzierung des Speiserinnenvolumens und führt somit zu einer verbesserten Ausbringung.

Unterstützt wird dieser Effekt durch die guten Isolationseigenschaften der Cold-box-gebundenen Rezepturen. Dieses Sortiment ist Teil der klassischen Speisersysteme und eignet sich sowohl zum Aufformen auf die Modellplatte als auch zum Einschließen in Kerne.



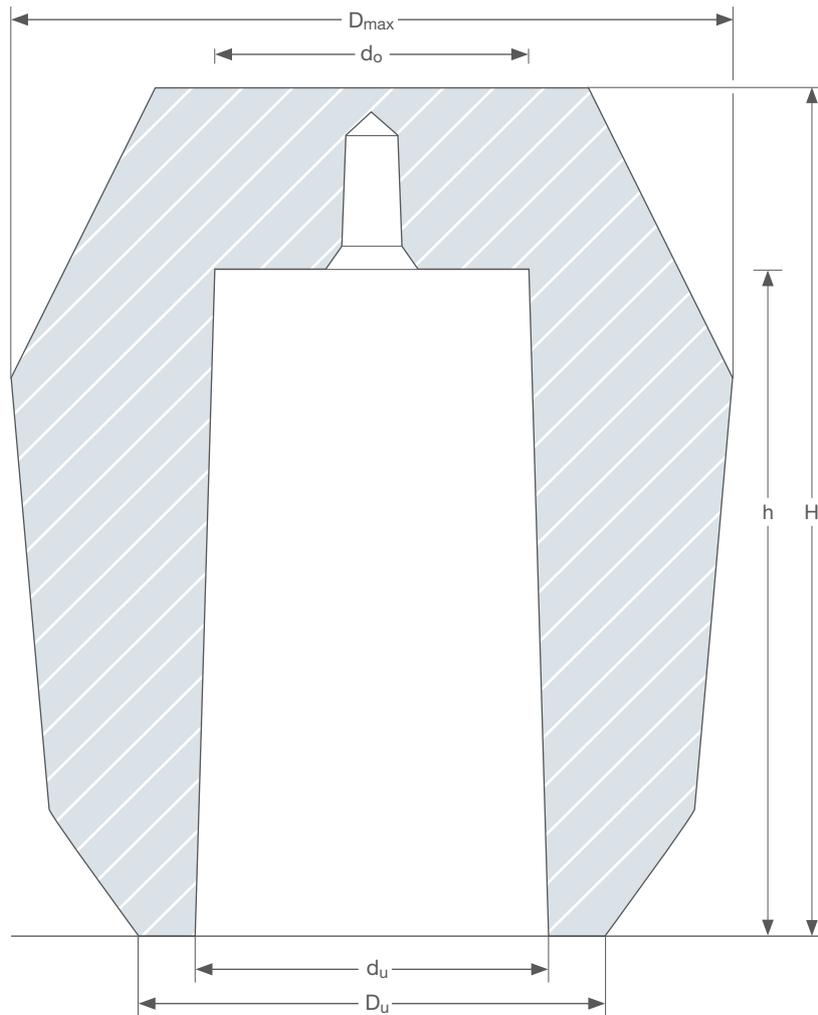
Kompakt-Speiser liegend



Kompakt-Speiser stehend

Kompakt-Speiser in CD-Form

Hoher Wirkungsgrad durch mehr Material

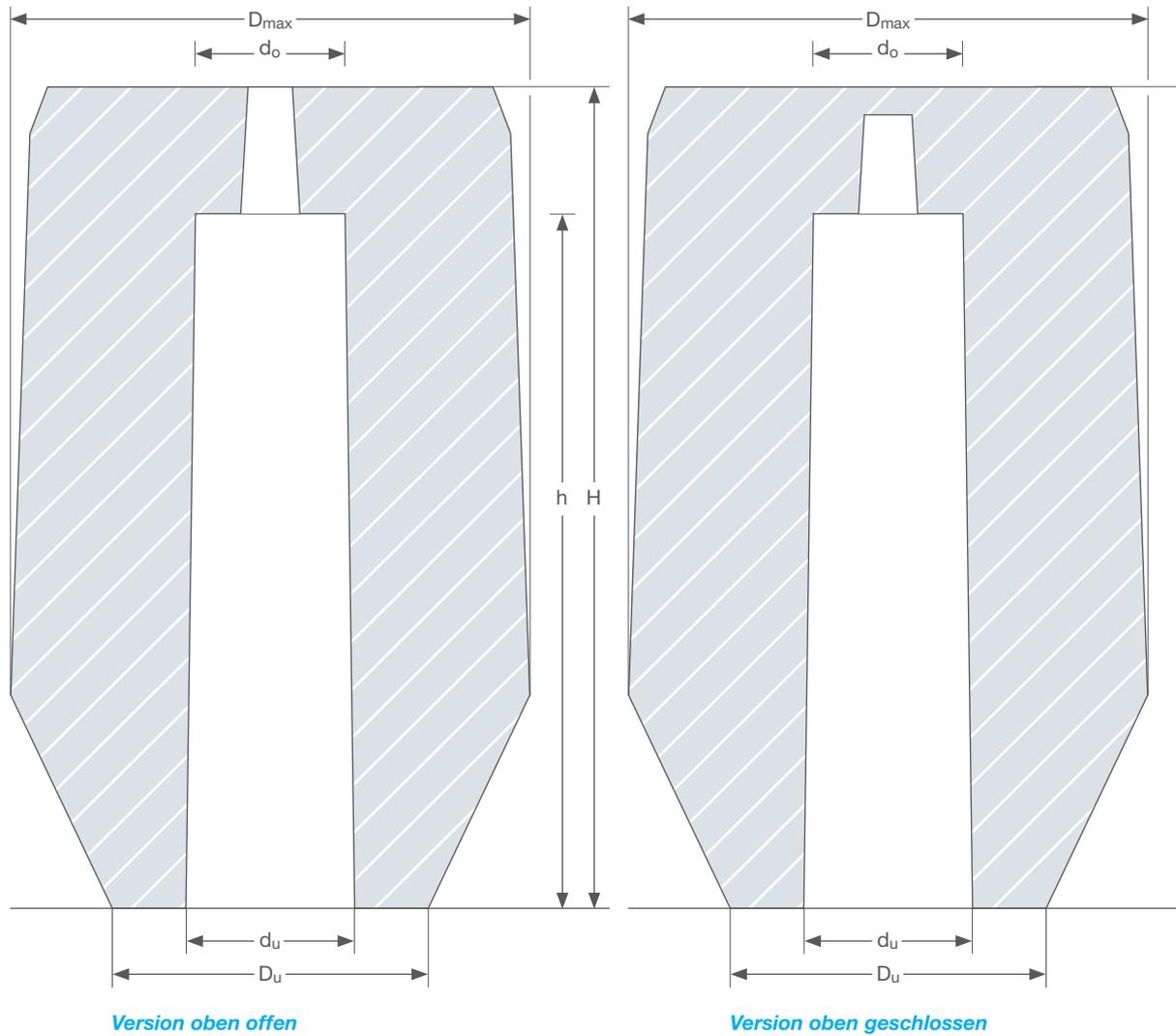


Kompakt-Speiser in CD-Form		Lieferzustand							
Typ	Modul [cm]	Vol. [cm ³]	D _u [mm]	d _u [mm]	D _{max} [mm]	d _o [mm]	H [mm]	h [mm]	
CD 56	1,5	57	60	34	90	28	100	80	
CD 88	1,7	87	60	38	88	32	110	97	
CD 121	1,9	123	66	43	104	35	135	110	
CD 159	2,2	162	82	54	115	40	120	100	
CD 191	2,7	193	90	53	133	40	138	120	
CD 238	2,2	240	90	62	126	50	125	100	
CD 338 Q	3,2	348	98	67	115	55	142	120	
CD 590	3,4	590	110	80	146	75	150	125	
CD 780	4,2	780	130	80	190	70	210	175	
CD 980	4,3	981	130	97	190	92	160	140	



Kompakt-Speiser in CKD-Form

Hoher Wirkungsgrad durch mehr Material

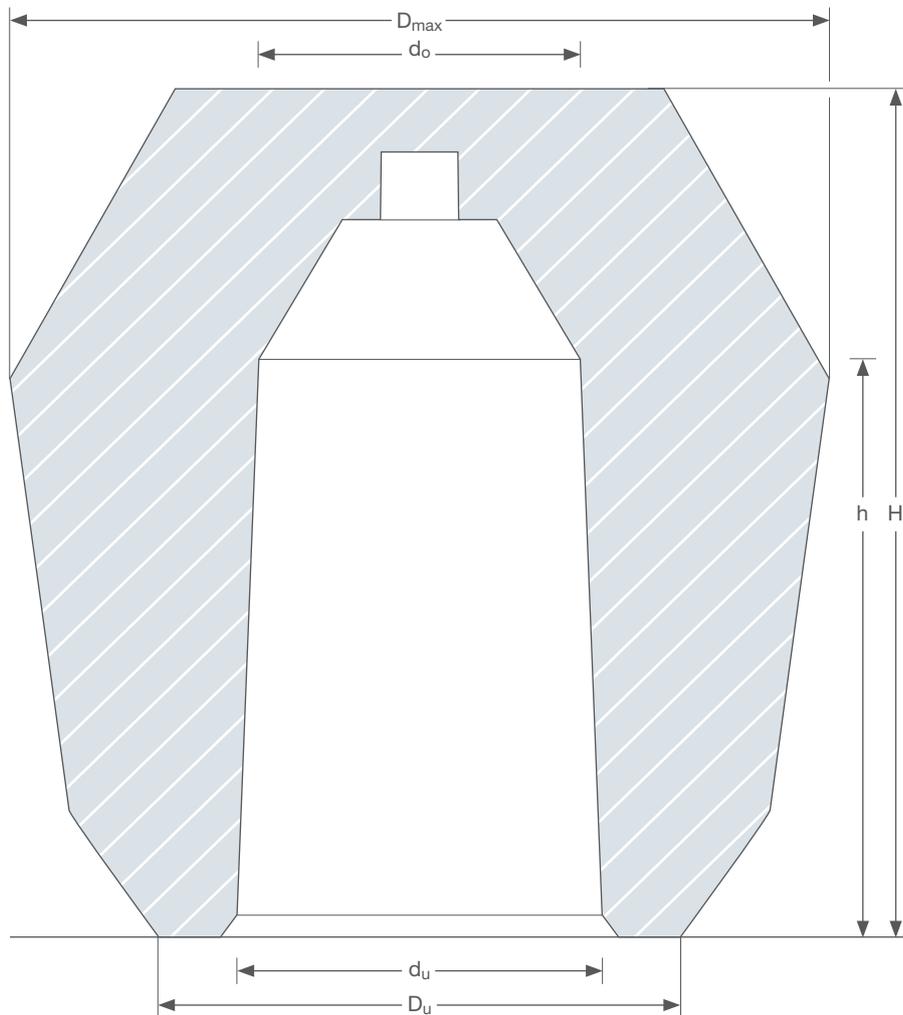


Kompakt-Speiser in CKD-Form		Lieferzustand								
Typ	Modul [cm]	Vol. [cm ³]	D _u [mm]	d _u [mm]	D _{max} [mm]	d _o [mm]	H [mm]	h [mm]	Speiser oben offen	
CKD 25	0,8	9	30	16	44	14	60	50		
CKD 35/62-1	1,0	16	38	21	54	19	62	50	Ja	
CKD 35/2	1,2	28	40	25	62	20	78	70	Ja	
CKD 50	1,7	89	60	36	74	32	110	97		
CKD 50 SZP	1,7	87	60	40	74	28	110	88		



Kompakt-Speiser in SZP-Form

Hoher Wirkungsgrad durch mehr Material



Kompakt-Speiser in SZP-Form		Lieferzustand							
Typ	Modul [cm]	Vol. [cm ³]	D _U [mm]	d _U [mm]	D _{max} [mm]	d _O [mm]	H [mm]	h [mm]	
CD 25 SZP	0,7	25	40	30	44	13	60	47	
CD 27 SZP	0,9	31	46	30	56	28	62	46	
CD 37 SZP	1,0	38	46	30	56	28	82	47	
CD 45 SZP	1,3	52	46	30	56	20	117	94	
CD 88 SZP	1,8	88	60	40	88	38	110	50	
CD 110 SZP	1,9	110	66	40	104	36	116	93	
CD 121 SZP	2,0	121	66	40	104	34	135	105	
CD 127 SZP OV	2,0	124	52 x 84	36 x 60	70 x 90	32 x 56	96	67	
CD 143 SZP OV	2,1	143	55 x 103	35 x 75	79 x 117	33 x 72	90	52	
CD 159 SZP	2,3	178	82	52	115	44	120	90	
CD 191 SZP	2,7	210	90	52	133	44	138	107	
CD 200 SZP	2,9	208	95	59	143	50	125	74	
CD 238 SZP	2,4	228	90	57	126	52	125	91	
CD 280 SZP OV	2,4	262	65 x 104	46 x 76	90 x 120	42 x 72	120	83	
CD 338 Q SZP	3,2	454	98	79	115	60	142	94	
CD 360 SZP OV	2,6	356	65 x 104	46 x 76	90 x 120	42 x 72	160	100	
CD 590 SZP	3,5	548	110	79	146	74	150	110	
CD 860 SZP	4,3	879	130	97	190	70	210	160	
CD 950 SZP OV	3,2	884	100 x 150	70 x 120	110 x 160	66 x 116	170	80	
CD 1007 SZP	4,2	974	130	97	190	92	175	135	
CD 1100 SZP	4,3	1100	130	97	190	88	210	150	
CD 1380 SZP	4,7	1365	160	118	225	114	170	112	
CD 1800 SZP	5,0	1828	160	118	225	108	230	100	
CD 2100 SZP	5,4	2127	160	118	225	108	260	200	
CD 3100 SZP	5,0	3137	220	170	290	164	170	140	
CD 4100 SZP	5,8	4122	220	170	290	140	260	195	
CD 5900 SZP OV	5,6	5510	220 x 320	170 x 270	260 x 360	160 x 262	190	109	
CD 7200 SZP OV	6,6	7250	220 x 320	170 x 270	260 x 360	161 x 26	260	160	
CD 8000 SZP OV	6,4	8077	220 x 320	170 x 270	260 x 360	158 x 256	260	189	
CD 9000 SZP OV	7,0	9050	220 x 320	170 x 270	260 x 410	164 x 614	260	160	
CD 11400 SZP	8,6	11470	330	280	400	260	260	180	



*Mehr Modul
bei gleichzeitig
geringerem
Innenvolumen
durch modifizierte
Williamsleiste*

Einsteckkappe in T-Form im Halbschnitt



Einsteckkappen

Einsteckkappen sind die älteste Form der Speisereinsätze und wurden ursprünglich zum nachträglichen Einstecken in den gewendeten Oberkasten konzipiert. Dazu können sie bei Bedarf zusätzlich mit einem Brechkern versehen werden.

Heute weisen diese Kappen sehr hohe Festigkeiten auf, so dass ein Aufformen auf die Modellplatte oder das Einschie-

ßen in Kerne problemlos möglich ist. Chemex hat mit den T-Typen diese klassischen Speisereinsätze weiterentwickelt. Diese Variante der Einsteckkappen weist bei gleichem Modul ein kleineres Innenvolumen im Vergleich zur klassischen Einsteckkappe auf.

Die Ausbringung kann durch Einsatz dieser Variante deutlich erhöht werden.



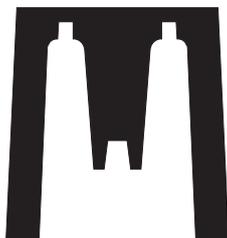
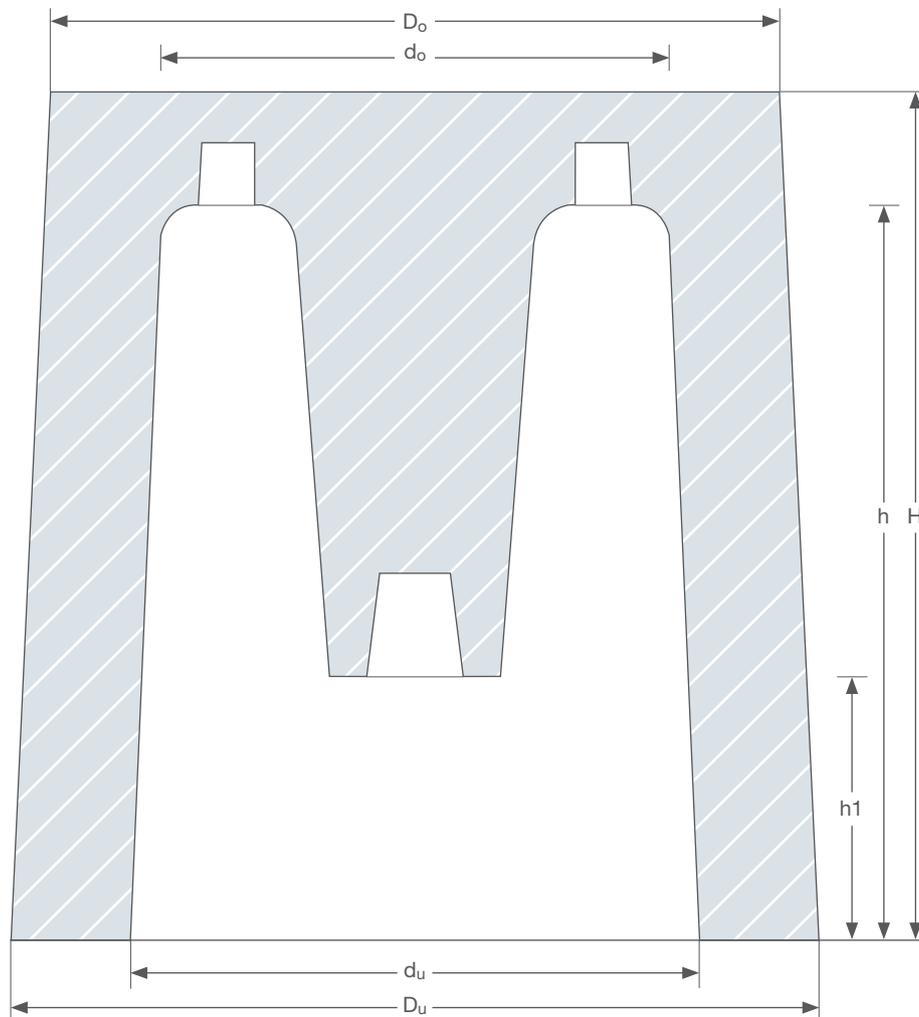
Einsteckkappe liegend



Einsteckkappe stehend

Einsteckkappe in T-Form

Vielseitig einsetzbar: Einstecken, Aufformen oder Einschießen



Nutzen Sie unsere App,
um die Seite in Augmented
Reality zu erleben.

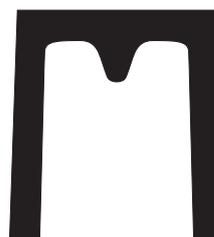
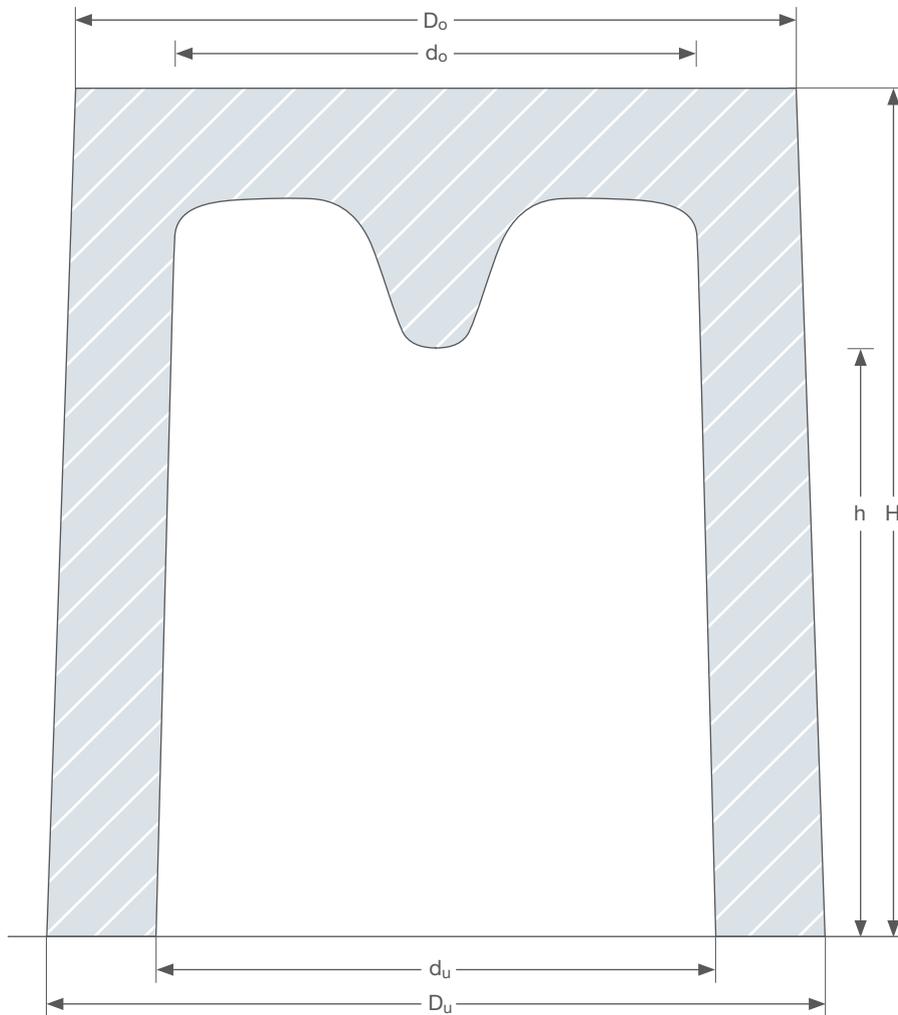


Einsteckkappe in T-Form		Lieferzustand								
Typ	Modul [cm]	Vol. [cm ³]	D _u [mm]	d _u [mm]	D _o [mm]	d _o [mm]	H [mm]	h [mm]	h1 [mm]	
EK 40/70 T	1,5	56	63	42	59	34	73	63	23	
EK 50/80 T	1,7	105	73	53	70	48	80	70	27	
EK 60/90 T	1,9	117	80	57	76	44	92	76	25	
EK 70/100 T	2,3	189	94	67	88	53	99	84	27	
EK 80/110 T	2,6	284	104	78	97	61	110	95	28	
EK 80/140 T	2,8	377	104	79	97	58	140	127	28	
EK 100/130 T	3,1	615	128	100	119	83	133	112	37	
EK 120/150 T	3,7	1236	155	123	147	117	150	131	41	



Einsteckkappe in W-Form

Vielseitig einsetzbar: Einstecken, Aufformen oder Einschießen



Nutzen Sie unsere App,
um die Seite in Augmented
Reality zu erleben.

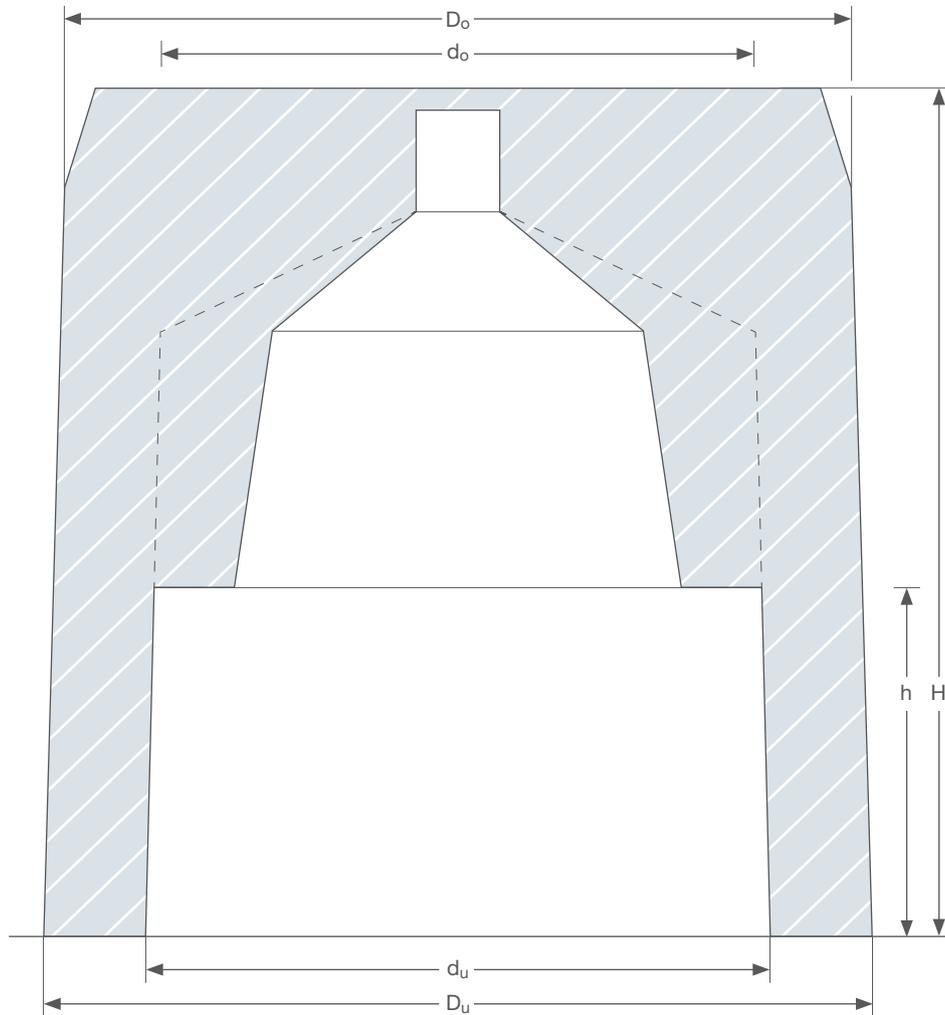


Einsteckkappe in W-Form		Lieferzustand							
Typ	Modul [cm]	Vol. [cm ³]	D _U [mm]	d _U [mm]	D _O [mm]	d _O [mm]	H [mm]	h [mm]	
EK 35/50 W	0,9	32	47	35	44	31	50	28	
EK 40/70 W	1,2	70	63	41	59	36	73	49	
EK 40/95 W	1,3	100	63	43	59	36	97	71	
EK 50/80 W	1,5	130	73	52	70	48	80	54	
EK 60/90 W	1,7	178	80	58	76	52	92	78	
EK 60/120 DFW	1,9	204	80	57	75	52	120	25	
EK 70/100 W	2,0	296	94	69	89	65	99	67	
EK 80/110 W	2,2	419	104	79	97	71	110	74	
EK 80/110 DFW	2,3	310	104	73	97	65	110	30	
EK 90/120 W	2,5	569	115	90	105	81	120	80	
EK 100/130 W	2,8	783	128	97	119	91	133	90	
EK 120/150 W	3,2	1315	154	118	146	112	150	102	
EK 120/200 W	3,5	1782	155	117	145	109	200	154	



Einsteckkappe in SZP-Form

Vielseitig einsetzbar: Einstecken, Aufformen oder Einschießen



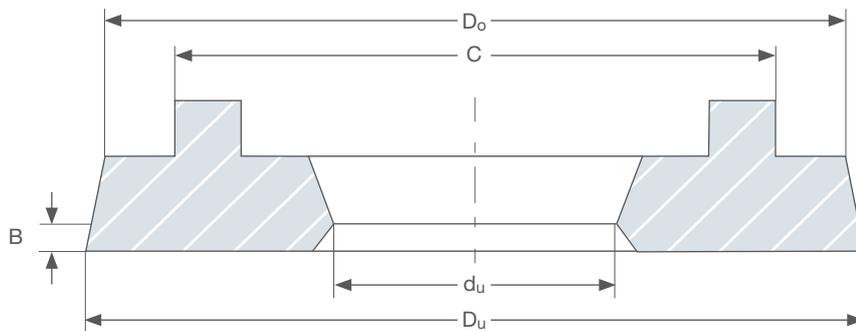
Einsteckkappe in SZP-Form		Lieferzustand							
Typ	Modul [cm]	Vol. [cm ³]	D _u [mm]	d _u [mm]	D _o [mm]	d _o [mm]	H [mm]	h [mm]	
EK 40/70 SZP	1,3	62	63	40	59	38	73	50	
EK 40/95 SZP	1,4	70	63	40	59	37	97	47	
EK 50/80 SZP	1,6	114	73	52	70	50	80	48	
EK 50/100 SZP	1,7	139	73	52	70	49	100	60	
EK 60/90 SZP	1,8	155	80	57	76	53	92	53	
EK 60/120 SZP	1,9	198	80	57	75	54	120	55	
EK 70/100 DF SZP	2,0	176	94	57	89	53	99	67	
EK 70/100 SZP	2,1	242	94	69	89	64	99	56	
EK 70/140 SZP	2,2	369	94	69	89	65	140	60	
EK 80/110 SZP	2,3	362	104	79	97	76	110	64	
EK 80/140 SZP	2,4	454	104	79	97	75	140	60	
EK 90/160 DF SZP	2,7	575	115	79	110	75	160	80	
EK 100/110 SZP	2,7	508	128	97	119	93	110	60	
EK 100/110 DF SZP	2,8	362	128	79	119	75	110	64	
EK 120/110 SZP	2,9	791	155	118	150	115	110	70	
EK 100/130 SZP	3,0	617	128	97	119	94	133	70	
EK 100/130 DF SZP	3,1	554	128	97	119	93	133	67	
EK 100/150 SZP	3,1	651	128	97	119	93	150	70	
EK 100/170 SZP	3,1	859	128	97	119	93	170	65	
EK 80/130 DF SZP	3,2	362	128	79	119	76	133	60	
EK 120/150 SZP	3,4	1066	155	118	147	114	150	80	
EK 120/200 SZP	3,8	1396	155	118	145	114	200	80	

Brechkerne

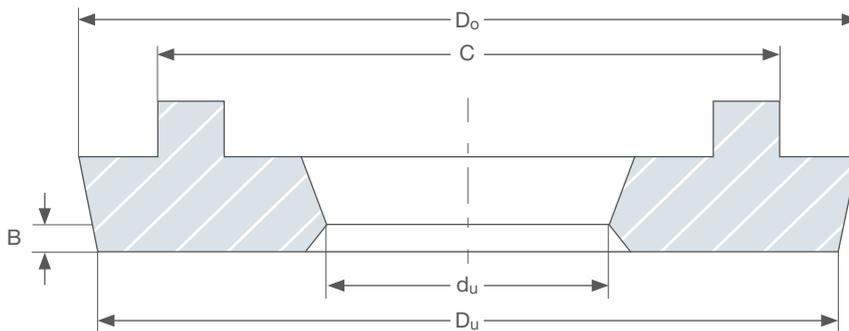
Für die Verwendung in Kombination mit klassischen Einsteckkappen oder Kompakt-Speisern

Brechkerne verkleinern den Durchlass und ermöglichen eine Verringerung des Trennaufwandes. Brechkerne werden in

der Regel aus Quarz- oder Chromerzsand hergestellt und mit einer Klebverbindung am jeweiligen Speiser fixiert.



Version A



Version B



Breckkern		Lieferzustand	
Typ	d _u [mm]	C-D _o -D _u [mm]	Breckkante B [mm]
BC	18	36-58-47	B 0
BC	28	78-102-104	B 3
BC	25	40,5-61,5-62	B 4
BC	21	264,5-98-94	B 4
BC	22	67-93-95	B 2,5
BC	28	67-93-95	B 2,5
BC	30	99-127-130	B 4
BC	41-15,5	0-71-72	B 0
BC	18	36-58-47	B 3
BC	10	21-37-25	B 0
BC	18,5	56-82-85	B 0
BC	18	42,5-63,3-64,5	B 2
BC	25	56,5-82,5-83,5	B 3
BC	15	36-60-61,5	B 2
BC	25	78-102-104	B 0
BC	30	87,5-115-115,5	B 3,5
BC	18	52-75-76	B 0
BC	25	52-75-76	B 2,5
BC	30	98-128-130	B 3
BC	22,5	50,5-75,5-76	B 3
BC	27	68-96,5-97,5	B 3
BC	35	96-131,5-133	B 2,5
BC	35	78-102-104	B 2
BC	40	120,5-150-152	B 4
BC	50	152-192-194	B 5

Weitere Brechkern sind auf Anfrage verfügbar. Bitte tragen Sie in die Tabelle unten die gewünschten Werte ein. Scannen oder fotografieren Sie die ausgefüllte Tabelle und senden Sie sie anschließend per Email an Ihren zuständigen Produktmanager.

Orientierung	A <input type="checkbox"/>	B <input type="checkbox"/>
D _o [mm]		
D _u [mm]		
d _u [mm]		
B [mm]		

Speisungssysteme für den Aluminiumsandguss

Isolierende Speisermassen – Hochdruckfest und faserfrei



Isolierende Speiser für Nichteisenmetalllegierungen

Hülsen		Lieferzustand					
Typ	Modul [cm]	Vol. [cm³]	Du [mm]	du [mm]	Do [mm]	do [mm]	H [mm]
H 40/150	0,8	218	62	40	55	38	148
H 78/80/60 ov	1,1	165	100 x 60	80 x 40	104 x 62	78 x 39	60

Tele-Speiser	Lieferzustand						ΔH und ΔV nach Formpressung				
Typ	Modul [cm]	d _U [mm]	D _U [mm]	D _{max} [mm]	H [mm]	Vol.* [cm ³]	H1 [mm]	Vol. 1** [cm ³]	H2 [mm]	Vol. 2** [cm ³]	Form
10- 10 (24)	0,7	10	24	44	85	23	70	14	70	14	CD
12- 10 (24)	0,8	10	24	56	87	29	72	20	67	16	CD
24- 13 (24)	0,9	13	24	56	107	38	92	28	87	25	CD
40- 15 (26)	1,1	15	26	63	103	61	88	43	83	37	EK
42- 13 (24)	1,2	13	24	56	142	50	127	41	122	38	CD
90- 17 (28)	1,5	17	28	73	135	136	120	105	110	86	EK
100- 23 MT	1,7	23	24	80	142	162	122	114	112	90	EK
100- 25 (40)	1,7	25	40	80	132	149	112	96	102	73	EK
180- 25 (40)	1,8	25	40	80	160	187	140	138	130	115	EK
190- 30 (46)	1,8	30	46	115	110	216	90	123	90	123	EK
125- 32/14 B0	1,9	32 x 14	45 x 27	90 x 70	131	130	116	104	106	86	CD OV
120- 18 (35)	1,9	18	35	94	139	166	119	117	109	94	EK
220- 30 (46)	2,0	30	46	104	157	369	137	274	127	227	EK
280- 30 (46)	2,1	30	46	104	187	460	167	365	157	319	EK
330- 30 (52)	2,3	30	52	128	120	323	100	181	100	181	EK
290- 30 (52)	2,5	30	52	128	155	480	130	303	120	234	EK
500- 40 (62)	2,8	40	62	155	157	749	132	484	122	379	EK
850- 40 (62)	3,2	40	62	155	197	1023	172	758	162	654	EK
1200- 40 (62)	3,9	40	62	155	247	1354	222	1089	212	984	EK

Einsteckkappe in EK- und CD-Form	Lieferzustand								
Typ	Modul [cm]	Vol. [cm ³]	D _U [mm]	d _U [mm]	D _O [mm]	d _O [mm]	H [mm]	h [mm]	
EK 50/100 SZP	1,5	139	72	52	70	49	100	60	
EK 90/63 W	1,6	210	115	79	110	77	60	40	
EK 60/90 SZP	1,6	155	80	57	76	53	92	53	
EK 60/100 SZP	1,7	198	80	57	75	54	120	55	
EK 70/100 DF SZP	1,8	176	94	57	89	53	99	67	
EK 100/75 W	1,9	351	128	97	119	95	75	40	
CD 280 SZP ov	1,9	262	116 x 65	76 x 46	120 x 90	72 x 43	120	83	
EK 80/110 SZP	2,0	362	104	79	97	75	140	60	
EK 80/140 SZP	2,1	454	104	79	97	75	140	60	
EK 100/110 SZP	2,4	508	128	97	119	93	110	60	
EK 120/110 SZP	2,5	791	155	118	150	115	110	70	
EK 100/150 SZP	2,7	651	128	97	119	93	150	70	
EK 120/150 SZP	3,0	1066	155	118	147	114	150	80	
EK 120/200 SZP	3,3	1396	155	118	150	115	110	70	

* Volumen im Lieferzustand bei der Speiserhöhe H. | ** Volumen nach der Formpressung bei der Speiserhöhe H1 bzw. H2.



Verfügbare Seiten-Speiser



Seiten-Speiser

Seiten-Speiser wurden speziell für die Verwendung auf vertikal geteilten Formanlagen konzipiert.

Es wird zwischen zwei Produktlinien unterschieden. Die erste ist das Tele-Seiten-Speiser-System, das sich zum Aufformen

auf die Modellplatte eignet – analog zum klassischen Tele-Speiser-System für horizontale Formanlagen. Weiterhin bietet Chemex Einsteckhülsen, die manuell oder mithilfe des Kerneinlegers nach dem Verdichtungsvorgang in den Formballen eingesetzt werden können.



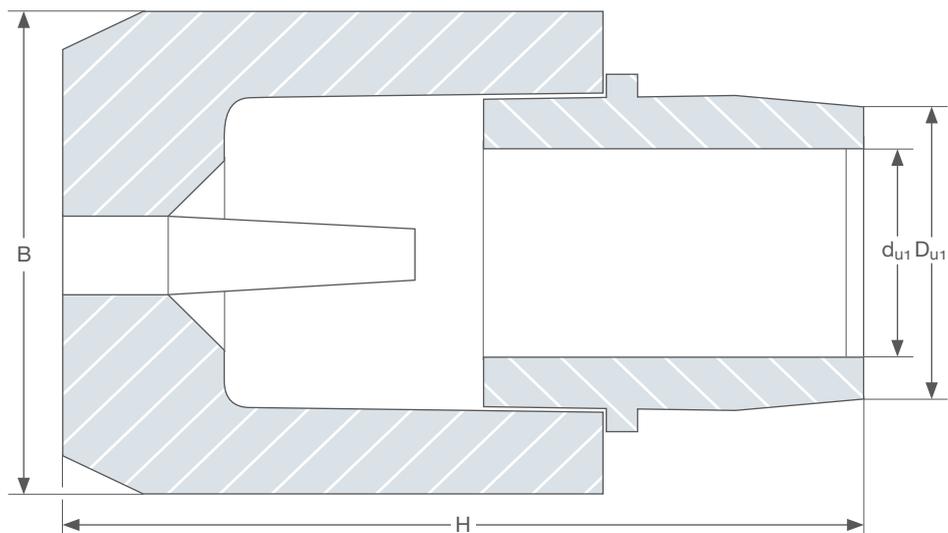
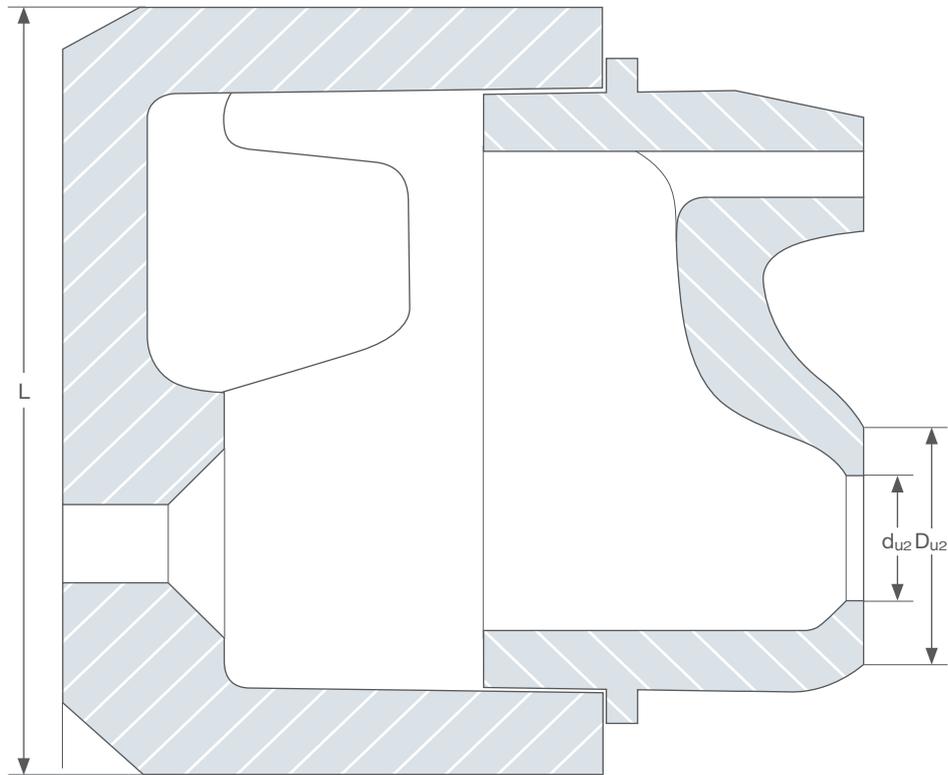
Tele-Seiten-Speiser im Halbschnitt



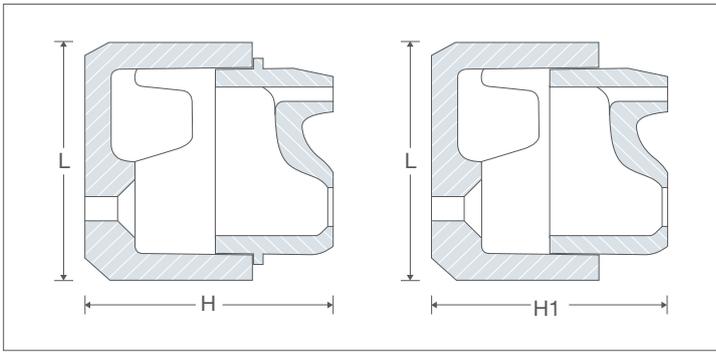
Seiten-Einsteckhülse

Tele-Seiten-Speiser*

Effiziente Speisungssysteme für vertikale Formanlagen



*Bei Verwendung dieses Produktes ist das folgende Patent zu beachten: EP 2 718 040 B1

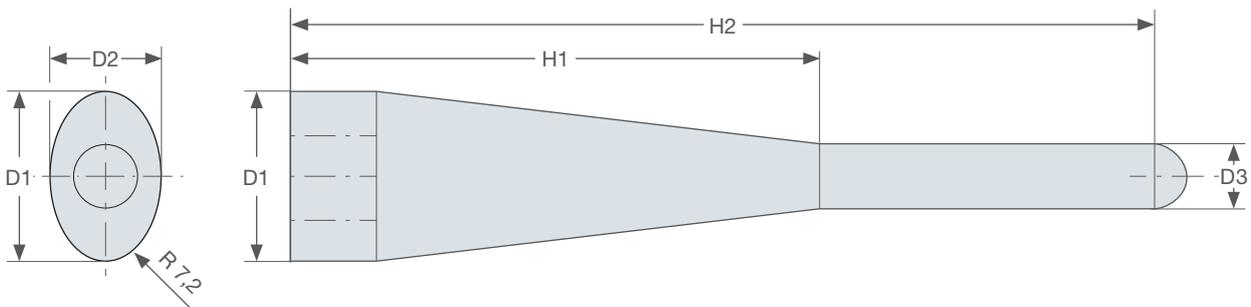


Tele-Seiten-Speiser | Auslieferungs- und verpresster Zustand

Tele-Seiten-Speiser												
Typ	Module [cm] isolierend	Module [cm] exotherm	Vol. [cm ³]	D _{u1} [mm]	D _{u2} [mm]	d _{u1} [mm]	d _{u2} [mm]	H [mm]	B [mm]	L [mm]	H1 [mm]	Vol. [cm ³]
171- 30/20 B0S	1,5	1,8	245	44	34	30	20	116	72	113	96	171
233- 30/20 B0S	1,7	2,0	310	44	34	30	20	148	72	113	128	23

Zentrierdorn Tele-Seiten-Speiser

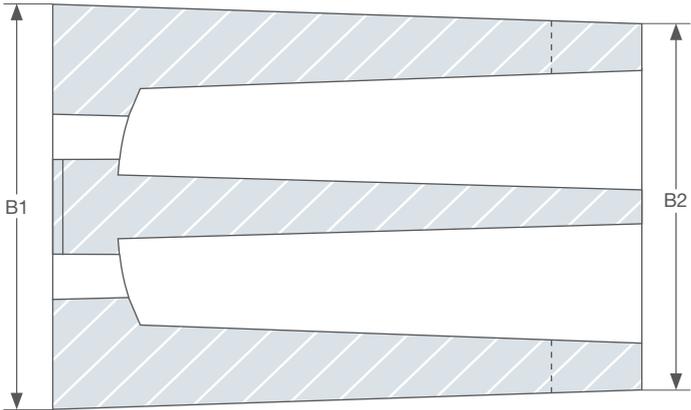
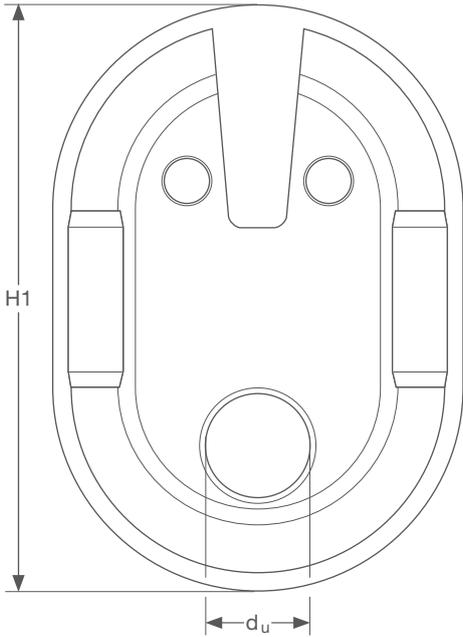
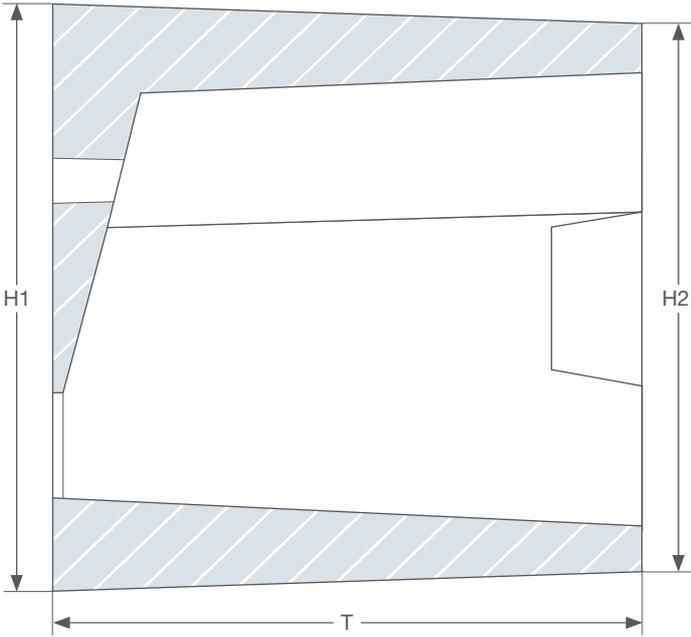
Wartungsfreie Positionierungshilfe für das Tele-Seiten-Speiser-System



Zentrierdorn Tele-Seiten-Speiser					
Typ	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
171- 30/20 B0	29	19,5	11,4	63	118
233- 30/20 B0	29	19,5	11,4	92	150

Seiten-Einsteckhülse

Effiziente Speisungssysteme für vertikale Formanlagen





Seiten-Einsteckhülse

Typ	Module [cm]	V [cm ²]	d _u [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	T [mm]	B1 [mm]	B1 [mm]
EH 71/50 W ov S	1,4	66	18	100	97	50	69	66
EH 71/100 W ov S	1,7	305	18	100	94	100	69	63

Gusserzeugung ganzheitlich sehen

Unsere Philosophie

Unser Wunsch ist es, mit dem Kunden gemeinsam technische Lösungen zu erarbeiten. Die in diesem Katalog aufgeführten Produkte stellen unser Standardportfolio dar.

Wir haben darüber hinaus noch viele weitere Produkte, die speziell für einzelne Kunden entwickelt wurden. Die kundenseitig definierten Ziele und Wünsche können dabei sehr unterschiedlich sein.

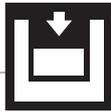
Beispielsweise konnten wir bei mehreren Kunden mithilfe der Konturbrechkerntechnologie eine deutliche Erhöhung der Taktzeit durch Reduzierung der Speiseranzahl erzielen. In diesem Bereich sind wir derzeit Marktführer. Die hohe Maßhal-

tigkeit der fluorfreien Coldbox-gebundenen Rezepturen macht es möglich, großflächig direkt auf die Gussteilkontur zu gehen und mehrere Speisungsbereiche mit einem darüberliegenden Speiser zu erreichen.

Unser Fokus liegt auf folgenden Schwerpunkten:

- Enge Zusammenarbeit mit dem Kunden
- Betrachtung des Gesamtprozesses
- Schmelzkostenreduzierung
- Verbessertes Ausbringen
- Putzkostenreduzierung
- Saubere Oberfläche

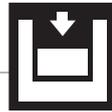




SCHMELZKOSTEN-
REDUZIERUNG



Tele-Speiser-System im Stahlguss



SCHMELZKOSTEN-
REDUZIERUNG



EK T-Typen



PUTZKOSTEN-
REDUZIERUNG



Tele-MT-System



TAKTZEIT-
ERHÖHUNG



Konturbrechkerntechnologie



Konturbrechkerntechnologie

Schwerzugängliche Hotspots einfach speisen

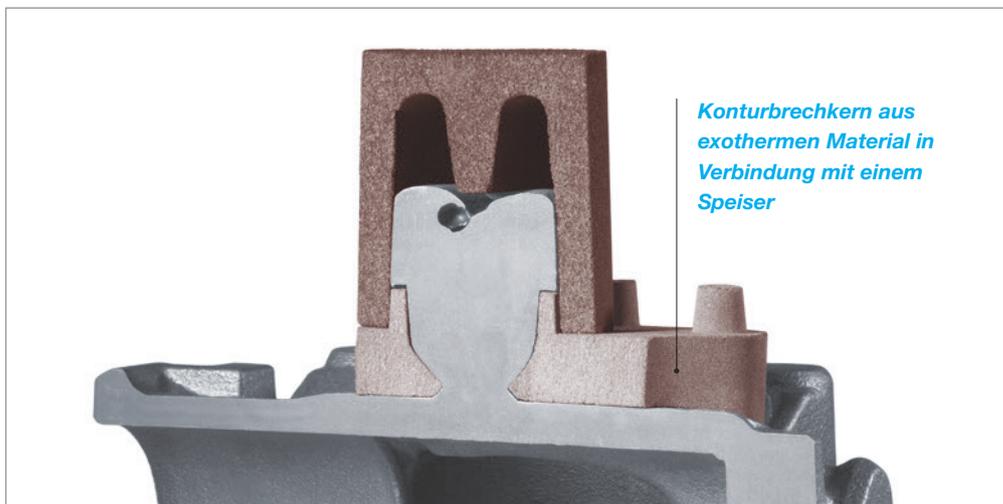
Aus dem Trend der Konstrukteure zu leichter werdenden Gussteilen, resultieren für den Gießer immer schwieriger zu speisende Gussteilgeometrien. Bedingt durch die großen Wandstärkenunterschiede der Gussteile galt die geforderte Dichtigkeit in der Vergangenheit als nahezu unmöglich.

Die Entwicklung der fluorfreien Cold-Box-Speisermassen ermöglicht eine hohe Maßgenauigkeit in Verbindung mit einer sehr guten Oberfläche ohne das Auftreten von Graphitentartungen.

Durch diese Eigenschaften ist es möglich geworden, auf Teilbereiche der Gussteilgeometrien exotherme Kontur-

brechkerne oder Anlegekissen zum Einsatz zu bringen. Diese können mit aufgeförm, in Form eingelegt oder in einen Kern eingeschossen werden. Durch diese Technologie gelingt es, dünnwandige Bereiche länger flüssig und offen zu halten, um so eine Dichtspeisung der darunterliegenden Bereiche zu gewährleisten.

Vielfach konnte durch die exothermen Konturbrechkerne, in Verbindung mit einem entsprechenden Speiser, die Gesamtanzahl der Speiser auf dem Gussteil im Vergleich zu herkömmlichen Systemen deutlich reduziert werden und somit ein Kostenvorteil für den Gießer erzielt werden.



Unsere Mission

Die Chemex Foundry Solutions GmbH wurde 1974 gegründet und ist zu einem globalen Technologieführer für Speisungssysteme gewachsen. Wir verstehen uns als innovativer Partner für die weltweite Gießereiindustrie und sind als Tochterunternehmen der Hüttenes-Albertus-Gruppe in mehr als 30 Ländern vertreten.

Wir bieten unseren Kunden durch ein stark aufgestelltes Produktmanager-Team optimalen Service. Dieser Service beinhaltet

neben fachkundiger Beratung zum Standardportfolio auch die Erarbeitung individueller Lösungen.

Unser Ziel ist die Optimierung der Gussteilerzeugung hinsichtlich des Speisungssystems. Dabei fokussieren wir uns in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden auf die Erhöhung der Ausbringung, die Minimierung der Trenn- und Putzkosten und die stetigen Weiterentwicklungen unserer Rezepturen und Speisergeometrien.



„Wir wollen das innovativste Unternehmen sein, um den größtmöglichen Kundennutzen zu erzeugen, und so der bevorzugte Partner für die Gießereiindustrie weltweit sein.“



Toleranz für CB-Speiser

CB-Speiser (einteilig)

Einteilige Coldbox-gebundene Speiser unterliegen der Maßtoleranz DIN EN ISO 8062-3:2008-09 DCTG9.

CB-Speiser (mehrteilig)

Mehrteilige Coldbox-gebundene Speiser, die entweder verklebt oder verpresst wurden, unterliegen in ihrem Höhenmaß der DIN EN ISO 8062-3:2008-09 DCTG9.

Haltbarkeit

Wir empfehlen den Verbrauch unserer CB-Produkte innerhalb eines Zeitraumes von 2 Jahren nach Wareneingang. Auf eine sachgerechte Lagerung in der verschlossenen Originalverpackung innerhalb dieses Zeitraumes ist unbedingt zu achten.

Die Angaben über unsere Produkte entsprechen unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Der Inhalt ist aufgrund der Vielfältigkeit der Anwendungsmöglichkeiten unverbindlich. Dies gilt auch für bestehende Schutzrechte Dritter.

Alle Produktnamen und Logos sind Warenzeichen der Chemex GmbH oder anderer Unternehmen der HA-Gruppe. Die in diesem Produktkatalog veröffentlichten Inhalte unterliegen dem deutschen Urheber- und Leistungsschutzrecht. Jede vom deutschen Urheber- und Leistungsschutzrecht nicht zugelassene Verwertung bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung des Anbieters oder jeweiligen Rechteinhabers. Die Angaben in diesem Produktkatalog sind nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Sie haben nicht die Bedeutung der rechtlichen Zusage bestimmter Eigenschaften von Produkten oder von Anwendungsverfahren oder -zwecken. Alle Verkäufe unterliegen unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, die in ihrer jeweils gültigen Fassung unter www.chemex.de/medien/downloads abrufbar sind.

Foundry Engineer
Thomas Iven, M. Sc.
Product Manager

CHEMEX
Foundry Solutions GmbH
Member of H&M Group

Maschstraße 16
31073 Delligsen, Germany

Phone +49 5187 9401-0
Fax +49 5187 9401-22
Mobile +49 160 8826 012

tiven@chemex.de
www.chemex.de

Sales Office:
Wiesenstr. 23
40549 Düsseldorf, Germany

Phone +49 211 5087-269
Fax +49 211 5087-390

CHEMEX

Foundry Solutions GmbH

Member of H&M Group

Sitz der Gesellschaft und Produktion

Maschstraße 16
D-31073 Delligsen
Telefon +49 (0) 51 87 / 94 01-0
Telefax +49 (0) 51 87 / 94 01-22
delligsen@chemex.de
www.chemex.de

Vertriebsbüro

Wiesenstraße 23
D-40549 Düsseldorf
Telefon +49 (0) 211 / 50 87-290
Telefax +49 (0) 211 / 50 87-390
info@chemex.de
www.chemex.de